

INDTEC

Máquinas y Herramientas



- Maquinaria CNC •Maquinaria convencional •Maquinas manuales
- Accesorios para maquinaria •Herramientas de corte •Herramientas de medición

Visítanos en:
www.indtecdemexico.com



INDTEC

Máquinas y Herramientas

Visítanos en:
www.indtecdemexico.com

INDTEC

Maquinaria y Herramientas

SATURNO

DOSHI

SEIKI

YCM

Pinacho

CATÁLOGO 2025-26



Te ofrecemos máquinas y equipos para la industria metal mecánica,
con el máximo nivel de calidad en el servicio y atención al cliente.

Índice

Centros de maquinado.....4-15

SEIKI5-9

SATURNO10-13

FEELER®14-15

Centros de torneado CNC.....16-27

SEIKI18-23

DOZHI24-25

BAUNEN26-27

Electrosionadoras.....28-34

SEIKI29

Neu-ar30-31

SATURNO32

BAUNEN33-34

Rectificadoras.....35-40

BAUNEN36-38

SUPERMILL39

SATURNO40

Cortadoras.....41-45

SEIKI42-45

ESTE CATÁLOGO ES SOLO UNA REFERENCIA VISUAL, CUALQUIER PRODUCTO AQUÍ MOSTRADO, PUEDE PRESENTAR VARIACIONES EN COLOR, ACCESORIOS Y DISEÑO.

Índice

Máquinas convencionales.....46-67

Fresadoras.....48-54

48-49

50-51

52-53

54

Tornos convencionales.....55-63

55-61

62

63

Sierra cinta.....64-67

64-66

67

Maquinaria manual.....68-76

Taladros .....68

Brazos roscadores69-70

 69-70

Afiladoras.....72-75

72

73-75

Hornos .....76

Accesorios para máquinas.....77-80

Herramienta.....81-84

CENTROS DE MAQUINADO



SEIKI

VM3 SERIES

CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL

Las fábricas de SEIKI cuentan con un conjunto completo de equipos que incluyen forja, maquinado, tratamiento térmico, procesamiento de lámina, ensamble y pintura.

Se compromete a aportar eficacia, alta precisión y estabilidad a todos los usuarios insistiendo en proporcionar a nuestros clientes máquinas de alta calidad. Cuenta con el certificado ISO9001 en 1997, CE en 1999 e ISO4001 en 2006 para garantizar la mejor calidad.

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	VM3-SS / VM3-SS-FEQ / VM3-SS -SQ /VM3-SS-GSK
Recorrido		
Eje X	mm	1030
Eje Y	mm	530
Eje Z	mm	530
Centro del husillo a columna	mm	550
Husillo a mesa de trabajo	mm	150 - 670
Mesa		
Medida de la mesa	mm	1130 x 510
Ranura en T (anchura x número x espacio)	mm	18 x 5 x 100
Carga máxima sobre la mesa	kg	600
Husillo		
Cono para el husillo	-	BT40
Potencia del husillo	k w	11/15
Velocidad del husillo	rpm	8000
Avance		
Avance rápido X/Y/Z	m/min.	36/ 36 / 36
Tamaño máximo de herramienta	Nm	20 / 20 / 20
ATC		
Número de herramientas	T	24
Tamaño máximo de herramienta (con herramientas adyacentes)	mm	Φ76
Tamaño máximo de herramienta (sin herramientas adyacentes)	mm	Φ150
Longitud máxima de la herramienta	mm	300
Peso máximo de la herramienta	kg	8
Tiempo de cambio	seg.	2
Precisión		
Precisión de posición	mm	≤0.006
Repetibilidad (X/Y/Z) ISO	mm	≤0.004
Otros		
Entrada mínima	mm	0.001
Dimensión general (L x W x H)	mm	4300 x 2300 x 2700
Peso neto	kg	6000

Los colores mostrados pueden variar.

SEIKI

VM2 SERIES

CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL

Las fábricas de SEIKI cuentan con un conjunto completo de equipos que incluyen forja, maquinado, tratamiento térmico, procesamiento de lámina, ensamble y pintura.

Se compromete a aportar eficacia, alta precisión y estabilidad a todos los usuarios insistiendo en proporcionar a nuestros clientes máquinas de alta calidad. Cuenta con el certificado ISO9001 en 1997, CE en 1999 e ISO4001 en 2006 para garantizar la mejor calidad.



Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	VM2-SS / VM2-SS-FEQ / VM2-SS-SQ / VM2-SS-GSK
Recorrido		
Eje X	mm	800
Eje Y	mm	530
Eje Z	mm	530
Centro del husillo a columna	mm	550
Husillo a mesa de trabajo	mm	150 - 670
Mesa		
Medida de la mesa	mm	950 x 510
Ranura en T (anchura x número x espacio)	mm	18 x 5 x 100
Carga máxima sobre la mesa	kg	600
Husillo		
Cono para el husillo	-	BT40
Potencia del husillo	k w	11/15
Velocidad del husillo	rpm	8000
Avance		
Avance rápido X/Y/Z	m/min.	36/ 36 / 36
Tamaño máximo de herramienta	Nm	20 / 20 / 20
ATC		
Número de herramientas	T	24
Tamaño máximo de herramienta (con herramientas adyacentes)	mm	Φ76
Tamaño máximo de herramienta (sin herramientas adyacentes)	mm	Φ150
Longitud máxima de la herramienta	mm	300
Peso máximo de la herramienta	kg	8
Tiempo de cambio	seg.	2
Precisión		
Precisión de posición	mm	≤0.006
Repetibilidad (X/Y/Z) ISO	mm	≤0.004
Otros		
Entrada mínima	mm	0.001
Dimensión general (L x W x H)	mm	3865 x 2300 x 2700
Peso Neto	kg	5350



SEIKI

VM-1

CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	VM-1
Recorrido		
Eje X	mm	500
Eje Y	mm	320
Eje Z	mm	450
Control	-	GSK
Interruptor de seguridad	-	PLC en la puerta
Guías lineales	-	HIWIN en los 3 ejes
Carrusel	T	12 herramientas
Motor principal	HP	5
Cono	-	Doble contacto BBT40
Componentes eléctricos	-	SIEMENS o SCHNIDER
Husillo	T	8000 rpm
Refrigerante	mm	Incluye sistema refrigerante
Pistola de aire	mm	Incluye pistola de aire

Los colores mostrados pueden variar.

7



SEIKI

VM-1.5

CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL

CARACTERÍSTICAS Y ACCESORIOS INCLUIDOS:

Model	VM-1.5
Linear guide-way.	Standard
A.T.C with 12 tools.	Standard
Pneumatic tools clamping and releasing system.	Standard
Full splash guard.	Standard
Auto-lubricating pump	Standard
Air gun	Standard
Coolant gun	Standard
Chip conveyor	Standard

DOBLE CONTACTO:

Innovador diseño en el cono y la brida de doble contacto, que asegura menor vibración, mayor torque y alta precisión en los maquinados incrementando el tiempo de vida de las herramientas y reduciendo el tiempo ciclo.

Model	VM-1.5
Accuracy	
Axial travel	12"
Positioning	0.0008 / 0.0008 / 0.0008 mm (X, Y, Z)
Repeatability	0.0004 / 0.0004 / 0.0004 mm (X, Y, Z)

Especificaciones técnicas:

VM-1.5

Model	Unit	VM-1.5
Worktable		
Worktable size	mm	800x320
T-slot (NxWxD)	mm	3-16- 90
Max. load bearing of worktable	kg	400
Distance from worktable to ground	mm	830
Travel		
X axis travel	mm	620
Y axis travel	mm	400
Z axis travel	mm	450
Machining range		
Distance from column front to spindle center	-	400
Distance from table top surface to spindle nose	k w	80- 530
Spindle		
Spindle hole taper Double Contact	-	BBT-40
Spindle transmission mode	-	belt
Spindle power	HP	10
Max. spindle speed	rpm	10000
Linear guide		
X axis	-	2/30/ball
Y axis	-	2/30/ball
Z axis	-	2/30/ball
Feed		
X-Y-Z	NM/KW	6 - 6 -15/1.5-1.5-2.3
Max. feed speed	mm/min	1-10000
Rapid feed speed (XYZ)	mm/min	30/30/24
Positioning accuracy		
Positioning accuracy (XYZ)	In	±0.0008/12
Re-positioning accuracy (XYZ)	In	±0.0004/12
Automatic tool change system and cutting tools		
Tool magazine	-	12
Tool changing time	s	6
Max. tool diameter	mm	205
Max. tool length	mm	250
Max. tool weight	mm	6
Size and weight		
Dimension of machine	mm	2300x1950x2400
Weight of machine	Kg	2600

Los colores mostrados pueden variar.

9

SATURNO



Mini Centro de Maquinado

Unidad

VMC400E

Control numérico		GSK218M
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 8000
Distancia del husillo a la mesa	mm	60 - 460
Medidas de la mesa	mm	600 x 350
Carreras de la mesa	mm	400 x 350 x 400
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	100
Ranura en "T"	mm	3 - 14 - 120
Motor principal	HP	7
Avance rápido (x, y, z)	M / MIN	30 / 30 / 24
Rango de alimentación	mm / MIN	2 - 10000
Precisión de la posición	JIS	± 0.005
Repetibilidad	JIS	± 0.003/300 mm
Carrusel de herramientas		Sombrilla
Número de herramientas		16
Tiempo de cambio de herramienta	Segundos	3
Diámetro máximo de la herramienta		Ø78 / Ø120
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8
Bomba refrigerante	KW	0.1
Peso de la máquina	KGS	2630
Dimensiones de la máquina	mm	3020 x 1950 x 2380

Incluye:

Extractor de virutas en espiral, enfriador de viruta, generador de pulsos manual y lámpara.

Otras características:

- El husillo BT 40 (Taiwán) puede alcanzar de manera intermitente las 10,000 RMP.
- El carrusel de 16 herramientas es de origen taiwanés.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes de origen taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón).

SATURNO



Centro de Maquinado	Unidad	VMC640
Control numérico		FANUC Oi Mf 5 GSK 218M
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 6000
Distancia del husillo a la mesa	mm	150 - 700
Medidas de la mesa	mm	1000 X 550
Carreras de la mesa	mm	800 X 550 X 550
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	500
Ranura en "T"	mm	5-18-90
Motor principal	HP	14
Avance rápido (x, y, z)	m / min	30 / 30 / 24
Rango de alimentación	mm / min	1 - 10000
Precisión de la posición	mm	± 0.005 / 300 JIS
Repetibilidad	mm	± 0.003 / 300 JIS
Carrusel de herramientas		Brazo
Número de herramientas		24
Tiempo de cambio de herramienta	segundos	1.75
Diámetro máximo de la herramienta	mm	∅ 130 X 300
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8
Peso de la máquina	Kgs	5000
Dimensiones de la máquina	mm	2550 X 2280 X 2800

Incluye:

Extractor de virutas en espiral, enfriador de viruta, generador de pulsos manual y lámpara.

Otras características:

- El husillo BT 40 (Taiwán) puede alcanzar de manera intermitente las 10,000 RPM.
- El carrusel de 16 herramientas es de origen taiwanés.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los ejes (x/y) y guías cuadradas en eje (z) de origen taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón).

SATURNO



CF Card FANUC



BATERIA-0025

Centro de Maquinado

Unidad

VMC855

Control numérico	-	FANUC Oi Mf 5 GSK 218M
Cono del husillo	-	BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 6000
Distancia del husillo a la mesa	mm	150 - 700
Medidas de la mesa	mm	1000 X 550
Carreras de la mesa	mm	800 X 550 X 550
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	500
Ranura en "T"	mm	5-18-90
Motor principal	HP	14
Avance rápido (x, y, z)	m / min	30 / 30 / 24
Rango de alimentación	mm / min	1 - 10000
Precisión de la posición	mm	± 0.005 / 300 JIS
Repetibilidad	mm	± 0.003 / 300 JIS
Carrusel de herramientas	-	Brazo
Número de herramientas	-	24
Tiempo de cambio de herramienta	segundos	1.75
Diámetro máximo de la herramienta	mm	Ø 130 X 300
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8
Peso de la máquina	Kgs	5000
Dimensiones de la máquina	mm	2550 X 2280 X 2800

Incluye: Extractor de virutas en espiral, enfriador de viruta, generador de pulsos manual y lámpara

Otras características:

- El husillo BT 40 (Taiwán) puede alcanzar de manera intermitente las 10,000 RMP.
- El carrusel de 24 herramientas es de origen taiwanés.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes (x,y,z) de origen taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón).

SATURNO



NUEVA
LÍNEA

Centro de Maquinado

Unidad		VMC1160	VMC1100
Control numérico		FANUC Oi Mf 5	FANUC Oi Mf 5
Cono del husillo		BT40	BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 8000	40 - 8000
Distancia del husillo a la mesa	mm	120-720	150-750
Medidas de la mesa	mm	1200 X 600	1300 X 600
Carreras de la mesa	mm	1100 X 600 X 600	1100 X 600 X 600
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	600	1000
Ranura en "T"	mm	5-18-100	4-18-100
Motor principal	HP	15 / 20	15 / 20
Avance rápido (x, y, z)	m / min	30 / 30 / 24	36 / 36 / 30
Rango de alimentación	mm / min	1 - 10000	1 - 15000
Precisión de la posición	mm	± 0.005 / 300 JIS	± 0.005 / 300 JIS
Repetibilidad	mm	± 0.003 / 300 JIS	± 0.003 / 300 JIS
Carrusel de herramientas		Brazo	Brazo
Número de herramientas		24	24
Tiempo de cambio de herramienta	segundos	1.55	1.75
Diámetro máximo de la herramienta	mm	∅ 78 / 300	∅ 80 / 300
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8	7
Peso de la máquina	Kgs	6000	6700
Dimensiones de la máquina	mm	3100 X 2460 X 2860	3000 X 2390 X 2900

Incluye:

- Extractor de virutas en espiral.
- Enfriador de viruta.
- Generador de pulsos manual.
- Lámpara.
- Enfriador de husillo.

Otras características:

- El husillo BT 40 (Taiwán) puede alcanzar de manera intermitente las 10,000 RMP.
- El carrusel de 24 herramientas es de origen taiwanés.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales de 45mm en los 3 ejes (x,y,z) de origen taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón).



VMP-40A

CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL DE ALTO RENDIMIENTO

La estructura de la máquina y las piezas principales están fabricadas en hierro Meehanite, lo que proporciona una excelente estabilidad del material y garantiza un rendimiento sin deformaciones a largo plazo.

El servomotor acciona directamente el husillo de bolas. Los husillos están pretensionados, lo que proporciona la rigidez y precisión necesarias para el sistema de transmisión de avance.

3. La base de la columna está especialmente diseñada con una estructura en forma de A.

4. Las guías tipo caja del eje Z están recubiertas con Turcite B de baja fricción, lo que proporciona una mayor rigidez durante el corte.



Centro de maquinado vertical que ofrece eficiencia de última generación para aumentar la rentabilidad.

Ya sea que necesite maquinar piezas de alta precisión o fabricar moldes en general, la nueva serie VMP de Centros de Maquinado Vertical de Fair Friend ofrece una confiabilidad insuperable.

La serie VMP es una unidad de alta precisión diseñada con ingeniería avanzada, ideal para diversas exigencias industriales que requieren precisión. Promete un aumento significativo en la productividad gracias a sus múltiples funciones integradas. Su estructura robusta, fabricada con hierro fundido de alta calidad, garantiza una rigidez y estabilidad óptimas para años de funcionamiento confiable. El diseño estructural de la máquina se somete a análisis por elementos finitos con ANSYS y NASTRAN para alcanzar los más altos estándares de precisión y confiabilidad.

La base reforzada de la columna en forma de A, junto con una estructura sólida, proporciona un soporte extremadamente rígido. La velocidad del husillo de 10,000 rpm permite obtener acabados superficiales finos, ideales para la fabricación de moldes de alta precisión. Gracias a estas características y muchas otras funciones avanzadas, usted obtendrá una ventaja competitiva inigualable en sus procesos de maquinado de precisión.

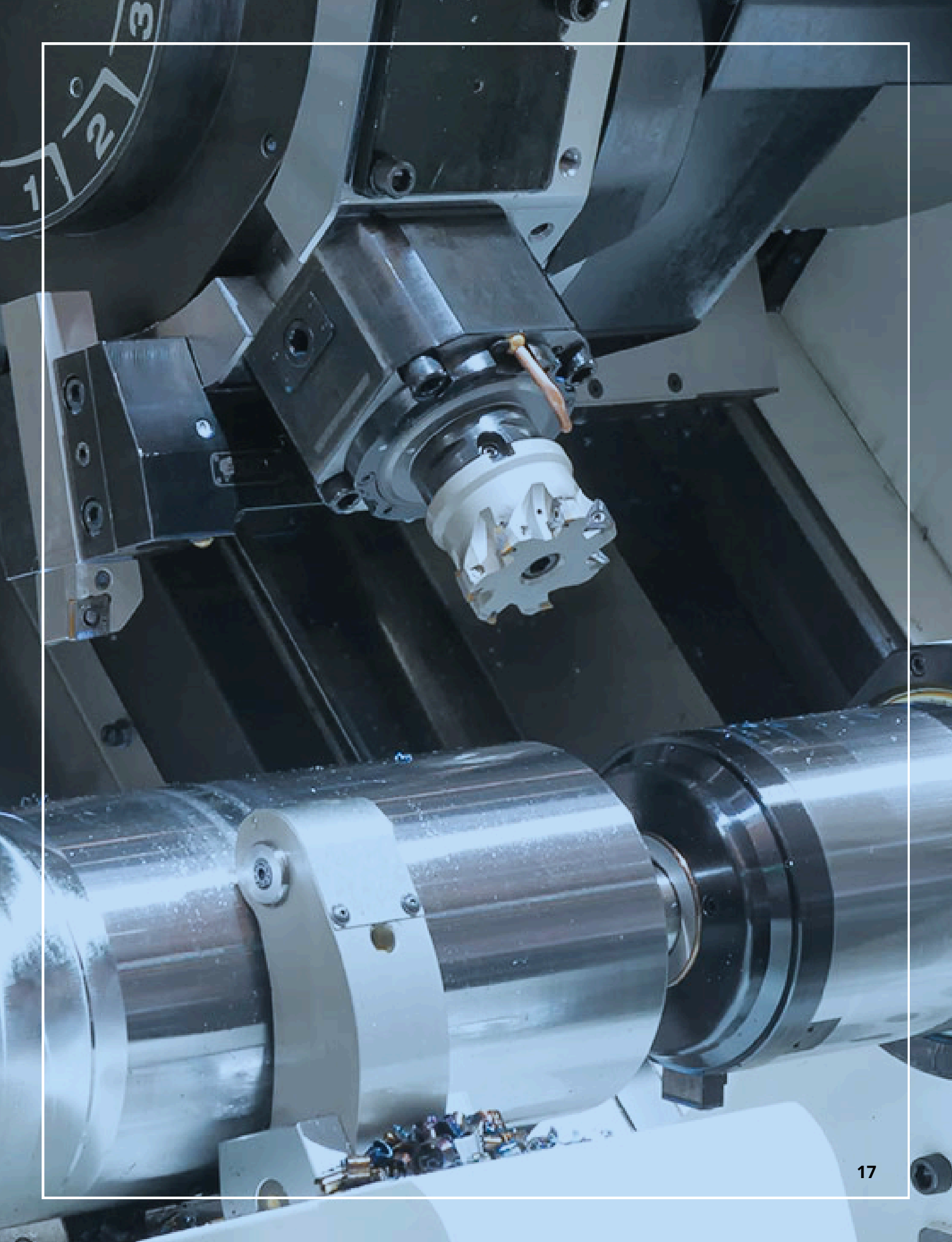


Especificaciones técnicas:

Model	Unit	VMP-40A
Machine travels		
X axis travel	mm	1020 (40.2")
Y axis travel	mm	520 (20.5")
Z axis travel	mm	505 (19.9")
Spindle nose to table surface	mm	80-585 (3.1" ~23")
Column surface to table center	mm	560 (22")
Table		
Table size	mm	1,150 x 520 (45.3" x 20.5")
Loading capacity	kg	800 (1,760 lbs)
Dimensions of T-Slots	mm	18H8 x p100 x 5ea
Spindle		
Spindle speed	rpm	12,000 (10,000 opt.)
Spindle taper	-	#40 (Dual Contact)
Feed rate		
Rapid traverse(X/Y)	m/min.	40 (1,575 IPM)
Rapid traverse(Z)	m/min.	30 (1,181 IPM)
Cutting feed rate rpm (X/Y/Z) Auto Tool	m/min.	20/20/20 (787/787/787 IPM)
Changer (ATC)		
Magazine Capacity	T	30
Tool shank	-	#40 Dual Contact
Maximum tool diameter [Adjacent empty]	mm	Ø80 mm (Ø 3.15") / [Ø 150mm (5.9")]
Maximum tool length	mm	300 (11.8")
Maximum tool weight	kg	8 (17.6 lbs.)
Tool changing time (T-T)	sec.	1.7
Motors		
Spindle drive motor	kW	α8/8000i 7.5/11 (10/15 HP)
Feed motor (X/Y/Z)	kW	4 / 4 / 4 (5.4/ 5.4 / 5.4 hp)
Coolant pump motor	kW	0.86 (1.2hp)
Lubricant pump motor	W	12 (0.0160hp)
Machine size		
Floor space (L x W)	mm	3,040 x 2,260 (120" x 89")
Machine height	mm	2,800 (111")
Machine Weight	kg	6,300 (13,860 lbs.)
Total power capacity	kVA	30 kVA
CNC controller		
Fanuc Oi-MF		

CENTROS DE TORNEADO

A detailed close-up photograph of a lathe machine in operation. A sharp, metallic cutting tool is positioned to machine a cylindrical metal workpiece. The workpiece is mounted on the lathe's rotating table and features a series of longitudinal grooves. The background is blurred, showing the industrial setting of a machine shop.





SEIKI

TS-10GT-MT

TORNO CNC TIPO GANG TOOL

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	TS-10GT-MT
Chuck size	Inch*	6"
Swing diameter over bed	mm	Φ 320
Swing diameter over bed side	mm	Φ 110
Working piece length (Max.)	mm	150
X/Z axis travel	mm	300/280
Spindle through hole	mm	Φ 35
Speed range	rpm	60 ~ 4500
Spindle nose		A2-5
Main SERVO motor power	HP	6
Clamping		Pneumatic
X/Z axis rapid travel speed v	m/min	20/20
X/Z servo motor torque	N.m	6.6/
Tools		Gang type tool post
Tools shank dimensions	mm	3/4"
Boring tool size	mm	Φ 3/4"
Positioning accuracy X/Z axis	mm	0.01/0.012
Repeatability accuracy X/Z axis	mm	0.004/0.006
Roundness	mm	0.003
Surface roughness	Ra1.6	Ra1.6
Coolant pump power	HP	1/4
Hydraulic station tank		
Total power consumption	KVA	7.68
Overall dimensions (L*W*H*)	mm	1670*1330*1660
Weight	Kg	1300



SEIKI TS-20HPX

**TORNO BANCADA INCLINADA CNC
SIN ALIMENTADOR DE BARRAS Y
SIN CONVEYOR**

Alimentador de barras no incluido

Especificaciones técnicas:

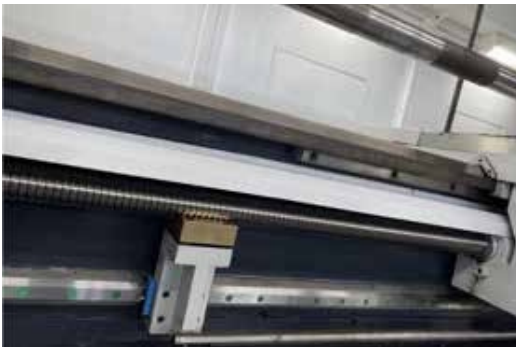
Nombre del producto	Unidad	TS-20HPX
Tamaño del chuck	In	8"
Volte	mm	Φ 520
Diámetro de volteo sobre el carro transversal	mm	Φ 210
Diámetro máximo de torneado	mm	Dish Φ 320
Longitud máxima de torneado	mm	300
Diámetro interno del husillo	mm	Φ 61
Rango de Recorrido		
X	-	360
Z	-	360
Husillo		
Velocidad máxima del husillo	r/min	4000
Potencia	HP	10
Punta del husillo	-	A2-6
Agujero pasante del husillo	mm	Φ 56
Torreta		
Torreta portaherramientas	T	8
tamaño de herramienta para diámetro exterior	mm	25.4 x 25.4
Tamaño de herramienta de boreado	mm	Φ 25.4
Sujeción		
Cilindro de aceite hidráulico	mm	Φ 45
Velocidad de avance rápido		
X	m/min	24
Z	m/min	24
Otros		
Dimensiones totales	mm	1960 x 1850 x 1890
Peso	kg	3250



SEIKI

SERIE EAGLE ST80X40 /60/80/120/160

TORNO HORIZONTAL CNC



4-way electrical tool post (Optional)



8 Tool Turret

Especificaciones técnicas

Model	Unidad	EAGLE ST63X	EAGLE ST80X
Capacity			
Max.swing over bed	mm	Φ 630	Φ 800
Max.swing over carriage	mm	Φ 360	Φ 500
Width of bed	mm	560	
Distance between centers	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000	
Max turning length	mm	900/1400/1850/2850/3850/4850	
Travel			
Max.cross travel(X)	mm	440	500
Max.longitudinal travel(Z)	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000	
Feed			
Rapid feed for axis X	m/min	8	
Rapid feed for axis Z	m/min	10	
Spindle			
Spindle nose	-	D11	
Spindle bore	mm	Φ104	
Taper bore of spindle	-	Metric 1:20	
Steps of spindle speed	-	4	
Spindle speed	rpm	40 -105,80 -205,195-500,385-1000	
Tool Turret			
Tool stations	-	8-way	
Tool cross section	mm	40×40	
Tailstock			
External diameter of tailstock sleeve	mm	Φ100	
Taper bore of tailstock sleeve	-	M.T.NO.6	
Max.travel of tailstock sleeve	mm	230	
Others			
Min. input	mm	0.001	
Main motor power	HP	15	
Coolant pump power	w	370	
Overall dimensions(L×W×H)	mm	3200/3700/4200/5200/6200/7200)×1660×1820	
Net weight	Kg	34 80/3780/4280/4780/5280/5780	



SEIKI

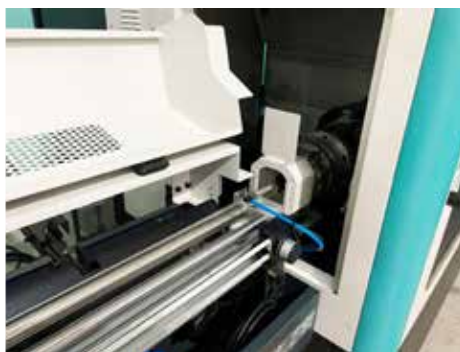
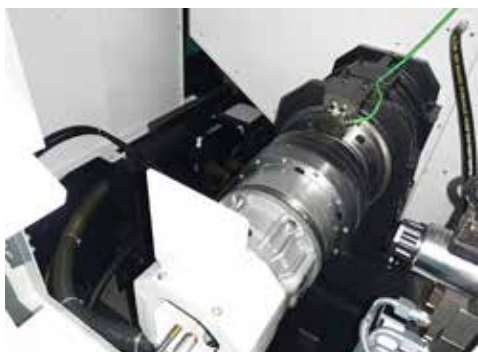
TS-20LHP-MT

TORNO BANCADA INCLINADA CNC

Alimentador de barra opcional

Presentación de producto

- Control de calidad en todo el proceso.
- Estandarización de características.
- Modularización y universalización.
- Inclinación integrada de la cama a 45°.
- El análisis de elementos finitos realiza un diseño óptimo.
- Estructura compacta.
- Buena eliminación de virutas.



Alimentador De Barras (Opcional)

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	TS-20LHP-MT
Tamaño del chuck	Inch*	8"
Capacidad		
Volteo	mm	Φ 520
Volteo sobre el carro transversal	mm	Φ 210
Máximo diámetro de torneado	mm	Disc Φ 320
Máxima longitud de torneado	mm	550
Agujero del husillo	mm	Φ 61
Rango de recorrido		
Recorrido X	-	190
Recorrido Z	-	350
Husillo		
Velocidad máxima	r/min	4,000
Potencia	HP	10
Punta de husillo	-	A2-6
Agujero de paso del husillo	mm	Φ 56
Portaherramientas		
Forma de portaherramientas		8 herramientas
Diámetro exterior del portaherramienta	mm	25.4x25.4
Tamaño de portaherramienta para barrenado	mm	Φ 25.4
Sujeción		
Cilindro hidráulico de aceite	mm	Φ 45
Velocidad de desplazamiento rápido		
Recorrido X	m/min	24
Recorrido Z	m/min	24
General		
Dimensiones	mm	1960 x 2150 x 1890
Peso	kg	3,500

BOZHI



Torno Horizontal CNC	Unidad	TK36S
Control numérico		GSK980TDC
Volteo sobre la bancada	mm	360
Volteo sobre el carro	mm	Ø180
Máximo diámetro de torneado	mm	Ø320
Distancia entre puntos	mm	750
Máxima longitud de torneado	mm	600 4 Htas / 540 6 Htas
Chuck universal de 3 mordazas	mm	Ø200
Paso de barra	mm	Ø57
Tipo de husillo	CAMLOCK	D1-6
Velocidad del husillo	R.P.M.	140 - 3000
Motor (servo)	HP	7
Diámetro del contra punto	mm	Ø55
Carrera de la caña del contra punto	mm	120
Contra punto manual	CM	4
Carrera del carro en x	mm	200 (150 Torreta de 6 Htas)
Carrera del carro en z	mm	610 (550 Torreta de 6 Htas)
Movimiento rápido del carro eje x	M / MIN	6
Movimiento rápido del carro eje z	M / MIN	8
Número de herramientas de la torreta		4 ó 6
Medida de la herramienta de torreta de 4	mm	20 x 20
Diámetro de herramienta de torreta de 6		Ø32
Máxima capacidad de carga sujetando con el chuck y el contra punto juntos	Kgs	500
Precisión de posicionamiento (x/z)	mm	0.026 / 0.032
Precisión de re posicionamiento (x/z)	mm	0.007 / 0.009
Redondeo y cilindridad del maquinado	mm	0.004 / 0.027 (300 mm)
Medidas de la máquina	mm	2150 x 1260 x 1600
Peso	Kgs	1700

* Este torno también se vende con chuck hidráulico de 8" y unidad hidráulica



Switch Torno

Torno Horizontal CNC	Unidad	SK40P/1000	SK40P/1500
Control		GSK980TDC	GSK980TDC
Volteo sobre bancada	mm	400	400
Volteo sobre el carro	mm	200	200
Máximo diámetro de torneado	mm	400	400
Máximo largo de la pieza	mm	870	1370
Máxima longitud a tornear	mm	750	1250
Paso de barra	mm	Ø77	Ø77
Tipo de husillo	CAMLOCK	D1-8	D1-8
Velocidad del husillo	RPM	162 - 1620	162 - 1620
Torque de salida del husillo	N.m	800	800
Avance rápido eje x	M / MIN	6	6
Avance rápido eje z	M / MIN	8	8
Paso del tornillo principal en x	mm	5	5
Paso del tornillo principal en y	mm	6	6
Número de herramientas de la torreta		4	4
Ancho de la torreta	mm	162 x 162	162 x 162
Medida de la herramienta en la torreta	mm	25 x 25	25 x 25
Viaje de la torreta en x	mm	295	295
Viaje de la torreta en z	mm	850	850
Diámetro de la caña del contra punto	mm	Ø75	Ø75
Cono del contra punto	CM	5	5
Máxima carrera de la caña del contra punto	mm	150	150
Ajuste cruzado del contra punto	mm	±15	±15
Precision del posicionamiento x/z	mm	0.036/0.036	0.040/0.040
Precisión del re posicionamiento x/z	mm	0.011/0.011	0.014/0.014
Desviación positivo / negativo x/z	mm	0.012/0.016	0.012/0.016
Motor principal	HP	10	10
Medidas de la máquina	mm	2700 x 1500 x 1700	3200 x 1500 x 1700
Peso	Kgs	2100	2200



BAU-TGT-C32 / C42

TORNO CNC GANG TOOL con EJE "C"

Modelo	TGT-C 3 2	TGT-C 4 2
Capacidad		
Máx. diámetro de torneado	Ø33 mm	Ø42 mm
3 mordazas máx. diámetro de torneado	Ø100 mm(0-3000 rpm)	NA
Máx. longitud de torneado	100 mm	100 mm
Unidad de entrada mínima	0.001 mm	0.001 mm
Herramienta		
Herramienta O. D.	12 mm o 16 mm	12 mm o 16 mm
Herramienta I. D.	Sq 20 - ER16	Sq 20 - ER16
Porta Herramienta Exterior capacidad	6 piezas	6 piezas
Porta Herramienta Interior capacidad	4 piezas	4 piezas
Herramienta viva (opcional)	1 pieza	1 pieza
Husillo		
Máx. velocidad de husillo	6000 rpm	4500 rpm
Recorrido de ejes		
Eje X	340 mm	340 mm
Eje Z	150 mm	150 mm
Velocidad de eje X/Z rápida	16 m/min	16 m/min
Motor		
Motor de husillo	6.7 HP	9.4 HP
Motor de ejes X/Z	1 HP	1 HP
Motor hidráulico	1 HP	1 HP
Motor de bomba de refrigerante	3/4 HP	3/4 HP
General		
Capacidad del tanque de refrigerante	130 L	130 L
Dimensiones de la máquina	L 2070 x W 1565 x H1885 mm	L 2070 x W 1565 x H1885 mm
Peso de la máquina	1650 kg	1700 kg
Alimentación de poder	AC / 3 PH / 220 V / 8-10 kw	AC / 3 PH / 220 V / 8-10 kw
Control CNC (Opcional)	SYNTEC / LNC / MITSUBISHI	SYNTEC / LNC / MITSUBISHI



BAU-TS-20SII

CENTRO DE TORNEADO CNC TIPO SUIZO

Más por menos, nuevo modelo 20SII, suficientemente versátil para hacer frente a cualquier tipo de trabajo.

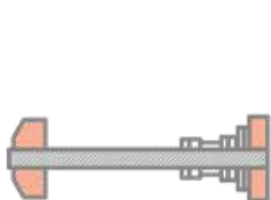


Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	20SII
Capacidad de maquinado		
Diámetro máximo de maquinado	mm	Ø20
Longitud máxima de maquinado	mm	300
Husillo principal	rpm	10.000
	kW	2.2/3.7
Husillo secundario	rpm	8.000
	kW	1.5/2.2
Peso de la máquina	kg	3.500

Número de herramientas	Unidad	
Total	29	300
OD	6	Ø20
ID (Frente)	10	Delantero 5+ Trasero 5 (ER16M)
Herramienta a 90°	5	ER16M
Atrás	5	2 Impulsados +3 Fijos (ER16M)
Husillo secundario	3	2 Impulsados +1 Fijos (ER16M)

Sistema de accionamiento de alimentación	Unidad	Z1	X1	Y	Z2	X2
Diámetro máximo de maquinado	mm	300	70	398,5	300	403
Velocidad de avance rápida	m/min	32	20	32	32	32



300mm/1 Sujeción
Longitud máxima de maquinado



29 Herramientas
Número total



3,500kg
Peso

ELECTROEROSIONADORAS



SEIKI

DB703A

BARRENADORA POR ELECTROEROSIÓN ZNC

Máquina perforadora de orificios pequeños CNC con características de alta precisión y velocidad, diseñada para satisfacer las necesidades de los sectores industriales más exigentes. Esta máquina cuenta con un eje Z equipado con servomotores de CC, que garantizan un movimiento suave y preciso, lo que la hace ideal para mecanizar piezas de alta precisión. Además, esta máquina cuenta con una velocidad de movimiento más rápida que las máquinas convencionales, con una velocidad de 2-3 veces más rápida.



Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	DB703A
Diámetro del electrodo	mm	Φ0.3~Φ3"
Recorrido del eje Z1	mm	300
Recorrido del eje Z2 (doble Z)	mm	320
Máxima velocidad de barrenado	mm/min	60
tamaño de la mesa de trabajo	mm	4 86×310
Recorrido de la mesa de trabajo	mm	400×300
Máx. carga sobre la mesa	kg	300
Corriente máxima	A	30
Consumo máximo de energía	KVA	3.5
Fuente de energía	-	220 volts 3 ph 60 hz
Tipo de control	-	ZNC
Tanque de plástico para el fluido de trabajo	-	2 pcs, one for clean water and one for dirty
Tamaño de la máquina	mm	1236 × 1025 × 1934
Display Digital	-	DROs for X,Y,Z-axis
Peso de la máquina	kg	700



CNC-HC100QE2

ELECTROEROSIONADORA DE PENETRACIÓN CNC

Características:

La mejor solución para la industria aeroespacial de alta gama, maquinado de piezas complejas y de precisión.

- Excelente diseño de estructura de columna de alta rigidez. Alto rendimiento de maquinado de alta velocidad.
- Especialmente adecuada para piezas de alta precisión, complejas, de aleaciones especiales y líneas de producción automatizadas.
- Puede equiparse con 4/6 herramientas de ATC en la máquina, ahorrando completamente el espacio de uso.

Especificaciones técnicas:

Modelo	Unidad	HC100Q-E2
Dimensiones del tanque de trabajo	mm	1165 x 705 x 435
Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	800 x 450
Recorrido del eje X, Y, Z	mm	500 x 400 x 350
Distancia entre el eje principal y la mesa	mm	595
Recorrido de rotación del eje C integrado	-	360° (System 3R or EROWA)
Peso máximo de la pieza de trabajo	kgs	1800
Peso máximo del electrodo	kgs	30/ 250
Capacidad de líquido dieléctrico	Lt	500
Velocidad máxima de maquinado	mm ³ /min	480
Tasa de desgaste mínima	-	< 0.1%
Mejor acabado superficial	µm	VDI No. 0 / Ra 0.08
Corriente máxima de salida	A	60
Potencia de entrada	-	4.06 KVA 220/380/440 Volt, 3 Phase, 50 Hz
Dimensiones de la máquina L x W x H	cm	173.5 x 218 x 236
Peso total de la máquina	Kgs	3260
Dimensiones del empaque CNC-HC100QE2 y accesorios: 306 x 206 x 255 cm N.W3,345 G.W 3,766kgs		



NEU-ZNC-50S

**ELECTROEROSIONADORA DE PENETRACIÓN
CNC**

Características:

- Rendimiento superior de velocidad y precisión, combinado con la tecnología de salto de alta velocidad de 14 M/min del eje Z.
- Adecuada para aplicaciones de maquinado de conectores, materiales endurecidos y ranuras profundas.

Especificaciones técnicas:

Modelo	Unidad	ZNC-50S
Dimensiones del tanque de trabajo	mm	940 x 530 350
Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	630 x 360
Recorrido del eje X, Y, Z	mm	350 x 250 x 200
Distancia entre el eje principal y la mesa	mm	520
Recorrido de rotación del eje C integrado	-	200
Peso máximo de la pieza de trabajo	kg	500
Peso máximo del electrodo	kg	50
Capacidad de líquido dieléctrico	Lt	300
Velocidad máxima de maquinado	mm ³ /min	420
Tasa de desgaste mínima	-	< 0.1%
Mejor acabado superficial	µm	< Ra 0.18
Corriente máxima de salida	A	50
Potencia de entrada	kVA	3.3
Dimensiones de la máquina L x W x H	cm	140 x 138 x 220 cm
Peso total de la máquina	Kg	1,375

SATURNO



Block DK7732ZF



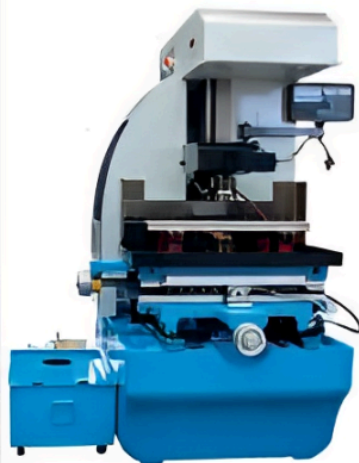
Barra Soluble



Alambre Electro



Tarjeta Electro



Electroerosionadora de Hilo	Unidad	DK7732ZF	DK7732ZT
Mesa de trabajo	mm	360 x 610	460 x 740
Carrera de la mesa	mm	300 x 400	400 x 320
Ángulo máximo de trabajo		60° en 80 mm	60° en 80 mm
Carrera en ejes u/v	mm	(+/-)35	(+/-)35
Máximo espesor de corte	mm	400	300
Peso máximo permitido	Kgs	200	300
Mínimo movimiento en x/y	mm	0.001	0.001
Mínimo movimiento en u/v	mm	0.001	0.001
Motores en x/y		Motor a pasos	Servo motor
Motores en u/v		Motor a pasos	Motor a pasos
Tipo y espesor de hilo		Molibdeno/0.18 mm	Molibdeno/0.18 mm
Máximo almacenamiento de hilo en bobina	mm	200	300
Velocidad de bobina	M/S	1-11.4	1-11.4
Precisión de corte	mm	≤ 0.015	≤ 0.010
Mejor acabado de rugosidad		Ra ≤ 2.5µm	Ra ≤ 1.2µm (3 Pasadas) Ra ≤ 1.0µm (5 Pasadas)
Capacidad de tanque de soluble	Lts	40	90
Máxima corriente de maquinado	Amperes	8	8
Software		AUTOCUT	AUTOCUT
Peso de la máquina	Kgs	1400	2100
Dimensiones de la máquina	mm	1500 x 1170 x 1700	1800 X 1400 X 2170

Incluye:

- Reglas sino
- Carrete de hilo
- Barras de soluble
- Tambor para alinear el hilo
- Tijeras
- Manivela para bobina y Refacciones



EDMNC-400X300-EP75

ELECTROEROSIONADORA POR PENETRACIÓN

Características:

Desarrollado por un grupo de ingenieros y técnicos de primer nivel con amplia experiencia teórica en el campo de EDM, BAU- EDMNC-400X300-EP75 ofrece una excelente supremacía de ingeniería y características mecánicas inigualables para destacar a los demás.

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	EDMNC-400X300-EP75
Tamaño de la mesa de trabajo	mm	650 x 400
Viaje X	mm	400
Viaje Y	mm	300
Viaje Z	mm	350
Desplazamiento de cabezal a mesa de trabajo	mm	290 - 640
Máximo peso del electrodo	kg	75
Máximo peso de la pieza	kg	800
Tanque de trabajo (W x D x H)	mm	1080 x 560 x 340
Peso de la unidad de la máquina	kg	1400
Dimensiones exteriores de la máquina (An. x Pr. x Al.)	mm	1480 x 1900 x 2340
Corriente máxima para maquinado	A	75
Entrada de energía total	KVA	7 / 9
Máxima tasa de remoción de metal	mm ³ / minuto	610
Relación de desgaste de electrodos	%	0.20
Mejor rugosidad superficial	Ra	0.20
Peso neto	kg	330
Dimensiones exteriores (Ancho x profundidad x altura)	mm	680 x 1070 x 1820
Capacidad del tanque dieléctrico	L	320
Bomba de depósito dieléctrica	HP	0.5 x 1
Peso neto del tanque dieléctrico	kg	100
Método de filtro de tanque dieléctrico	-	Filtro de papel
Dimensiones exteriores del tanque dieléctrico	mm	850 x 1150 x 1000



EDNZNC-400X300-NZ75

ELECTROEROSIONADORA POR PENETRACIÓN

Especificaciones:

Desarrollado por un grupo de ingenieros y técnicos de primer nivel con amplia experiencia teórica en el campo de la electroerosión, EDMZNC brinda una excelente supremacía de ingeniería y características mecánicas inigualables para sobresalir a los demás.

Especificaciones técnicas:

UNIDAD MÁQUINA Y UNIDAD TANQUE DIELECTRICO:

Nombre del producto	Unidad	EDNZNC-400X300- NZ75
Tamaño de la mesa de trabajo	mm	650 x 400
Viaje X	mm	400
Viaje Y	mm	300
Viaje Z	mm	200
Viaje W	mm	200
Desplazamiento de cabezal a mesa de trabajo	mm	230 – 630
Máximo peso del electrodo	kg	75
Máximo peso de la pieza	kg	900
Tanque de trabajo (W x D x H)	mm	1060x 600 x 340
Peso de la unidad de la máquina	kg	1400
Dimensiones exteriores de la máquina	mm	1455 x 1680 x 2155

GENERADOR:

Nombre del producto	Unidad	EDNZNC-400X300- NZ75
Corriente máxima para maquinado	A	75
Entrada de energia total	KVA	7
Máxima tasa de remoción de metal	Mm3/ minuto	610
Relación de desgaste de electrodos	%	0.25
Mejor rugosidad superficial	Ra	0.20
Peso	kg	220

RECTIFICADORAS

A close-up, high-contrast photograph of a grinding wheel in operation. The wheel is dark and textured, with a bright, glowing point of contact where it is grinding a workpiece. A spray of sparks is visible on the left side of the wheel. The background is dark and out of focus.



BAUNEN

ESG-1224TD

RECTIFICADORA DE SUPERFICIES PLANAS
(Manufacturada en Taiwan)

Las rectificadoras de superficies planas se utilizan en una amplia gama de aplicaciones, incluido el maquinado de precisión, la fabricación de herramientas y matrices, y el acabado de superficies. Son capaces de producir resultados altamente precisos y repetibles, con una mínima intervención del operador y un excelente acabado superficial.

Pantalla a color touch de 7.2"

MPG integrado

Control de chuck (opcional)

Configuración de recorrido para eje transversal Z



Una interfaz para la tecnología humanística:

1. Columna:

Columna acanalada en forma de panel especialmente indicada para trabajos pesados de rectificado.

2. Avance transversal:

El tornillo embalado de avance transversal es accionado por un servomotor AC, tiene dos velocidades: una para rectificado grueso y otra para rectificado fino, lo que brinda alta eficiencia.

3. Guías de alta resistencia al desgaste:

La montura se apoya sobre guías dobles en forma de V, raspadas a mano con precisión, mientras que la mesa se apoya sobre guías raspadas a mano en forma de V y planas, recubiertas con "TURCITE-B".

Estas guías cuentan con lubricación automática para resistir el desgaste, proporcionar un movimiento estable y una precisión duradera.

4. Panel de operación:

El movimiento de avance transversal es accionado por un motor de CA servo, la velocidad de avance transversal se puede controlar según sea necesario para el desbaste o el acabado, lo que aumenta significativamente la eficiencia máxima de procesamiento. La coordenada del eje Z tiene una mínima unidad de visualización de 0.001mm, y se puede establecer la longitud de avance transversal en el panel de control.



Tornillo embalado para avance transversal de alta precisión



Columna acanalada en forma de panel



Amplia base doble en V



Especificaciones técnicas:

ESG-1224TD

Nombre del producto	Unidad		ESG-1224TD
Tamaño de la mesa	mm		300 X 600
Longitud máxima de rectificado	Longitudinal	mm	600
Anchura máxima de rectificado	Transversal	mm	300
Distancia máxima de superficie de mesa a centro del husillo	mm		585
Tamaño de chuck magnético estándar	mm		300 x 600
Movimiento longitudinal de la mesa	Máx. recorrido hidráulico	mm	650
	Máx. recorrido manual	mm	730
	Máx. recorrido hidráulico/ infinitamente variable	m/min	60 Hz, 5-25, 50 Hz 5-20
Recorrido transversal	incremento transversal automático	mm	1 - 19
	Velocidad de alimentación constante automática.	mm/ min	20 - 320
	Máximo recorrido transversal automático	mm	310
	Máximo recorrido transversal manual	mm	340
	Revoluciones por MPG	mm	5
	Graduación por MPG	mm	0.02
Cabezal de avance vertical	Avance automático	mm	0.001 - 0.05
	Avance por pasos	mm	0.001
	Recorrido rápido aprox.	mm/ min	150
	Recorrido lento aprox.	mm/ min	6
Motor de husillo de rectificado	Velocidad	Hz/rpm	60, 1750 / 50, 1450
	Rango de potencia	HP	5.0
Rueda estándar para rectificado	Diámetro	mm	304
	Ancho	mm	31.75
	perforación	mm	76.2
Motor hidráulico	Potencia nominal	HP	2.0 x 6P
Motor de avance transversal	Potencia nominal	w	750
Motor de elevación	Potencia nominal	HP	1/4 x 6P
Espacio sobre el piso	Espacio total requerido	mm	2700 x 1600 x 1850
Peso	Peso neto aproximado	kg	1990
	Peso bruto aproximado	kg	2290
Potencia nominal aproximada (Potencia nominal estándar)		HP	8 1/4
Dimensiones de empaque	Potencia nominal	mm	2480 x 2140 x 2100

Nota: El fabricante se reserva el derecho de modificar el diseño, las especificaciones, los mecanismos, etc., para mejorar las prestaciones de la máquina sin previo aviso. todas las especificaciones mostradas anteriormente son sólo de referencia. **37**



BAUNEN

BAU-LINEAR-818

RECTIFICADORA DE SUPERFICIES PLANAS

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto		Unidad	BAU-LINEAR-818
Tamaño de la mesa de trabajo		mm	200 x 450 (8x18")
Máxima longitud de rectificado		mm	470 (18.5")
Máximo ancho de rectificado		mm	220 (8.7")
Distancia máxima de la superficie de la mesa al centro del husillo		mm	450 (18")
Medida del chuck magnético estándar		mm	200 x 400 (8x16")
Movimiento longitudinal de la mesa		mm	500 (20")
Desplazamiento transversal	Recorrido máximo	mm	240 (9.5")
	Graduación manual		0.005 (0.0001")
Avance de elevación manual	Graduación de revoluciones	mm	1 (0.05")
	Speed	rpm	60HZ, 3450 (0.05")
Accionamiento del husillo de rectificado	Potencia	HP	3
	Diámetro	mm	200 (8")
Rueda estándar para rectificado	Ancho	mm	12.7 (1/2")
	Barreno		31.75 (1 1/4")
Especificaciones eléctricas		v / Ph / Hz	220 v/ 3 Ph / 60 Hz
Consumo eléctrico		Kw	3.8



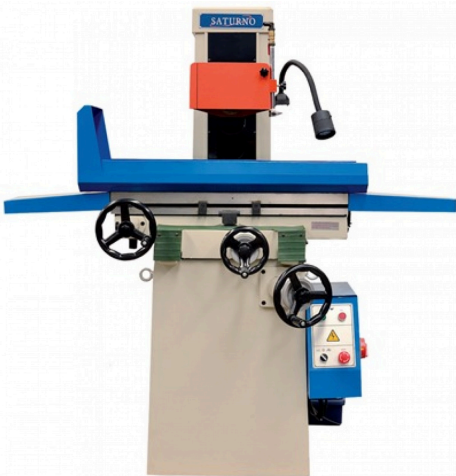
SUPERMILL

SPL-ESG-170X340-DRO

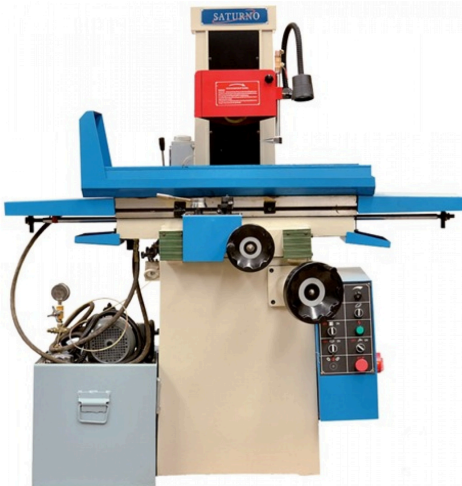
RECTIFICADORA MANUAL 170X340 EQUIPADA

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	SPL-ESG-170X340-DRO
Motor	v	110
	Hz	50 / 60
	amp	3.6
	HP	3/4
	-	Single Phane
	rpm	2800 / 3450
Grinding	mm	180: Outside Diameter x 32: Inside Diameter x 13: Thick Wheel
Maximum Longitudinal Travel	mm	340
Maximum Cross Travel	mm	170
Work Table	mm	152
Work Height	mm	210
T-Slots	mm	14 x 394
Elevation Graduations	mm	0.02
Cross Graduations	mm	0.02



Modelo M618



Modelo M820AH



Modelo MY1224

Rectificadora de Superficies Planas	Unidad	M618	M618A	M820AH	MY1224
Medida de la mesa	mm	460 x 180	460 x 180	480 x 200	630 x 300
Máxima pieza de trabajo a rectificar	mm	500 x 190 x 335	500 x 190 x 335	520 x 220 x 490	700 x 300 x 500
Máxima longitud de rectificado	mm	500	500	530	700
Máximo ancho de rectificado	mm	190	190	220	300
Dist. de la mesa al centro del husillo	mm	335	335	490	500
Máxima capacidad de carga	Kg	200	200	200	200
Velocidad de la mesa de trabajo	m / min	3-23	3-23	3-23	3-20
Alimentación cruzada del volante:					
Graduación	mm	0.02	0.02	0.02	0.01
Revolución	mm	2.5	2.5	2.5	2
Alimentación vertical del volante:					
Graduación	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
Revolución	mm	1.25	1.25	1.25	1.25
Medida de la rueda		200 x 16	200 x 16	200 x 16	200 x 16
Diámetro x ancho x hueco		x 31.75	x 31.75	x 31.75	x 31.75
Velocidad del husillo	RPM	2850	2850	2850	2850
Motor principal	HP	1.5	1.5	1.5	3
Motor de la bomba	KW	0.4	0.4	0.4	0.45
Medidas de la máquina	mm	1550 x 1060 x 1590	1550 x 1060 x 1590	1680 x 1140 x 1800	1780 x 1500 x 1950
Peso máquina	Kgs	650	650	700	1,400

Incluye:

- Rueda blanca para rectificado
- Lámpara de halógeno.
- Plato magnético modelos M618 y M618A mide 6" x 16"
- Plato magnético modelo M820AH mide 8" X 16"
- Caja de herramientas.

- Cilindro hidráulico para movimiento automático en 2 ejes para modelos M618A, M820AH y MY1224.
- Moto bomba de refrigeración.
- Balanceadores.
- Manual

CORTADORAS





SEIKI

LC3015FC

CORTADORA LÁSER DE FIBRA

SPECIFICATIONS TECHNICALS

Laser Type	Unit	Laser Sources
Laser Wavelength	nm	1080 ±10
Laser power	w	4000W // 6000W
Working area	mm	1,550 x 3,050
Working platform load	kg	600
Maximum Moving Speed	m/min	40
Maximum acceleration	G	0.6
Positioning Accuracy	mm/m	±0.03
Repeated Positioning Accuracy	mm	±0.02
Cutting Head	-	Laser Fiber
Servomotor & Drivers	-	Servo motor and drivers
Transmission	-	Grinding precision Rack and pinion drive
Working Table	-	Blade working table
Cooling System	-	Industrial Water Chiller system
Power supply and Frequency	-	380V/220V ±10 % 50/60Hz
Work Environment	-	0-45 °C, Moisture 45-85%
Auxiliary Gas	-	Compressed Air / Nitrogen / Oxygen
Machine dimension (L*W*H)	m	4.6×2.45×1.7
Water chiller S&A CWFL-1000 dimension	m	0.8×0.5×1
CBM(m3)/set	-	32 CBM



SEIKI

LC3015RM

CORTADORA LÁSER DE FIBRA

SPECIFICATIONS TECHNICALS

Laser Type	Unit	Laser Sources
Laser Wavelength	nm	1080 ±10
Laser power	w	4000W // 6000W
Working area	mm	1,550 x 3,050
Working platform load	kg	600
Maximum Moving Speed	m/min	40
Maximum acceleration	G	0.6
Positioning Accuracy	mm/m	±0.03
Repeated Positioning Accuracy	mm	±0.02
Cutting Head	-	Laser Fiber
Servomotor & Drivers	-	Servo motor and drivers
Transmission	-	Grinding precision Rack and pinion drive
Working Table	-	Blade working table
Cooling System	-	Industrial Water Chiller system
Power supply and Frequency	-	380V/220V ±10 % 50/60Hz
Work Environment	-	0-45 °C, Moisture 45-85%
Auxiliary Gas	-	Compressed Air / Nitrogen / Oxygen
Machine dimension (L*W*H)	m	4.6×2.45×1.7
Water chiller S&A CWFL-1000 dimension	m	0.8×0.5×1
N.W(kg)/set	kg	2,500
G.W(kg)/set	kg	1,800
CBM(m3)/set	-	32 CBM



SEIKI

LC3015A

CORTADORA LÁSER DE FIBRA

SPECIFICATIONS TECHNICALS

Laser Type	Unit	Laser Sources
Laser Wavelength	nm	1080 ±10
Laser power	w	1,000W // 1,500W // 2,000W // 3000W
Working area	mm	1,550 x 3,050
Working platform load	kg	600
Maximum Moving Speed	m/min	40
Maximum acceleration	G	0.6
Positioning Accuracy	mm/m	±0.03
Repeated Positioning Accuracy	mm	±0.02
Cutting Head	-	Laser Fiber
Servomotor & Drivers	-	Servo motor and drivers
Transmission	-	Grinding precision Rack and pinion drive
Working Table	-	Blade working table
Cooling System	-	Industrial Water Chiller system
Power supply and Frequecy	-	380V/220V ±10 % 50/60Hz
Work Environment	-	0-45 °C, Moisture 45-85%
Auxiliary Gas	-	Compressed Air / Nitrogen / Oxygen
Machine dimension (L*W*H)	m	4.6×2.45×1.7
Water chiller S&A CWFL-1000 dimension	m	0.8×0.5×1
N.W(kg)/set	kg	2,500
G.W(kg)/set	kg	1,800
CBM(m3)/set	-	32 CBM



SEIKI

SEI-MP3015X1500 CNC-100A

**CORTADORA PLASMA 100 AMP CNC
1500 X 3015**

Partes:

- Estructura del puente
- Sistema de control
- Caja de control eléctrico
- Ruedas giratorias
- Cadena de arrastre horizontal
- Tanque de agua
- Rueda de rodadura
- Bloque de ajuste del anclaje
- Riel guía horizontal
- Placa de sellado del panel de control
- Conjunto del dispositivo de elevación
- Conjunto del soplete de corte
- Riel guía longitudinal
- Soporte del riel guía longitudinal

SPECIFICATIONS TECHNICALS

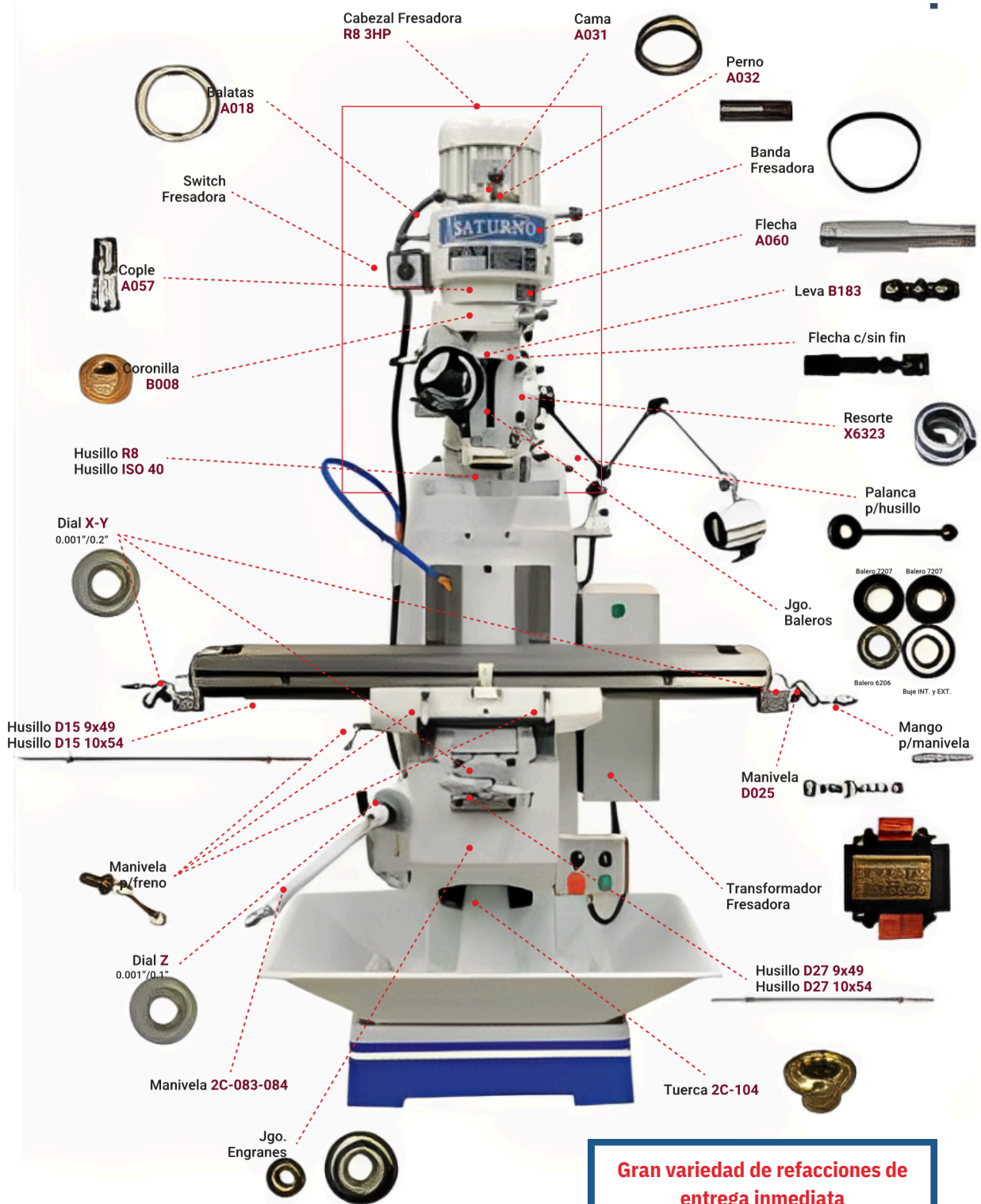
Nombre del producto	Unidad	SEI-MP3015X1500CNC-100A
Voltaje nominal de entrada	-	AC 220V (60Hz)
Potencia nominal	W	400
Pantalla	-	7-Pulgadas, pantalla LED
Selección de lenguaje	-	Inglés / Francés / Español, etc.
Rango de corte efectivo	mm	1500×3015
Velocidad de marcha	mm/min	Idle Velocidad: 0-4000
Velocidad de corte con llama	mm/min	Velocidad de corte: 50-750mm/min
Presión de Oxígeno	Mpa	Oxígeno ≤ 1.2
Gas opcional	-	Acetileno, propano, metano, gas.
Presión de gas	Mpa	Máximo ≤ 0.15
Velocidad de corte de plasma	mm/min	3000
Longitud del riel guía horizontal	mm	2000
Longitud del riel guía longitudinal	mm	3730
Tamaño del empaque del cuerpo principal de la máquina	mm	3800 × 2300 × 1500

MÁQUINAS CONVENCIONALES



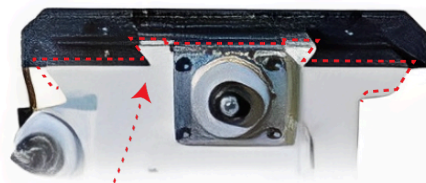
SATURNO

Refacciones para Fresadora

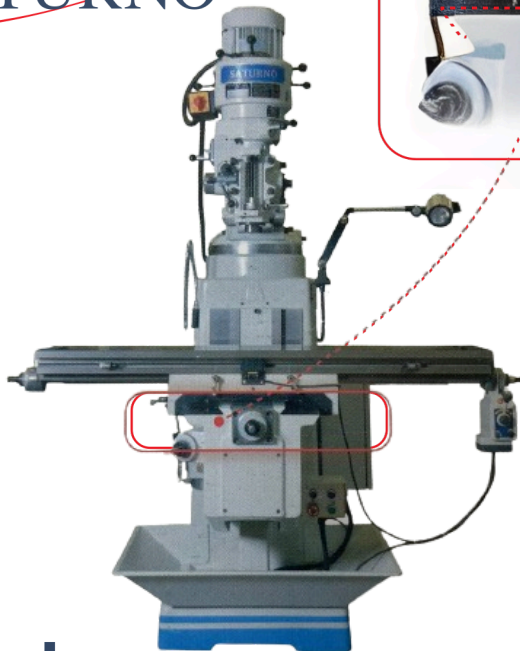


Gran variedad de refacciones de entrega inmediata

SATURNO



Doble Cola de Milano



Modelo X6330A

NUEVA
LÍNEA

Modelo Fresadora	Unidad	X6325A	X6330A	X6330A-5
Medida de la mesa		320 x 1500 (12.1/2 x 59)	305 x 1370 (12 x 54)	305 x 1370 (12 x 54)
Carrera longitudinal	mm	1000	870	870
Carrera transversal	mm	400	360	360
Carrera vertical	mm	400	380	380
Carrera del carnero	mm	470	500	500
Distancia del husillo a la mesa	mm	0-400	0-350	0-350
Guías de la bancada		"X" cola de milano y "Y" DOBLE COLA DE MILANO	Cuadradas ejes X y Y	Cuadradas ejes X y Y
No. De tuercas en "T" y medida		3 X 16	3 X 16	3 X 16
Carrera del husillo	mm	127	127	127
Velocidades del husillo (16)	RPM	80-5440	80-5440	80-5440
Frecuencia	HZ	60	60	60
Potencia de motor	HP	3	3	5
Tipo de husillo		R8	ISO 40	ISO 40
Giro del cabezal		90°	90°	90°
Inclinación del cabezal		45°	45°	45°
Dimensiones	mm	1770 x 1450 x 2200	1566 X 165 X 2080	1566 X 165 X 2080
Peso	KG	1400	1630	1630

Incluye:

- Avance automático longitudinal
- Motor para subir y bajar eje Z (X6330)
- Caja de control eléctrico
- Bomba de refrigeración
- Lubricación centralizada de la mesa
- Draw bar
- Guarda bancadas
- Caja de herramientas
- Manual de operación

Nota: La bandeja para viruta es sólo ilustrativa, no está incluida.



Resorte ZX7550

Modelo ZX7550CW



Modelo X6323BV

Modelo Fresadora	Unidad	ZX7550CW	X6323A	X6323BV (Vel Var.)	X6325 R8	X6325 ISO40
Medida de la mesa		800 X 240 (9 X 31)	230 X 1245 (9 X 49)	230 X 1245 (9 X 49)	254 X 1370 (10 X 54)	254 X 1370 (10 X 54)
Carrera longitudinal	mm	400	850	850	910	910
Carrera transversal	mm	230	305	305	380	380
Carrera vertical	mm	120	350	350	400	400
Carrera del carnero	mm	-	315	315	470	470
Distancia del husillo a la mesa	mm	100-480	0-350	0-350	0-400	0-400
Guías de la bancada		Cola de Milano	Cola de Milano ejes Y y Z	Cola de Milano ejes Y y Z	Cuadrada eje Y y Z	Cuadrada eje Y y Z
No. De tuercas en "T" y medida		5 X 14	3 X 16	3 X 16	3 X 16	3 X 16
Carrera del husillo	mm	120	127	127	127	127
Velocidades del husillo (16)	RPM	110-1760	80-5440	80-5440	80-5440	80-5440
Frecuencia	HZ	60	60	60	60	60
Potencia de motor	HP	1.5	3	3	3	3
Tipo de husillo		R8	R8	R8	R8	ISO 40
Giro del cabezal		90°	90°	90°	90°	90°
Inclinación del cabezal		45°	45°	45°	45°	45°
Dimensiones	mm	1120 x 1060 x 2035	1400 x 1476 x 2030	1400 x 1476 x 2030	1516 x 1550 x 2080	1516 x 1550 x 2080
Peso	KG	970	1060	1060	1320	1320

Modelo ZX7550CW Incluye:

- Caja de control eléctrico
- Lámpara de halógeno
- Avance automático engranado eje x
- Bomba de refrigeración
- Prensa giratoria de 5"
- Broquero
- Espiga para broquero
- Manual
- Caja de herramientas
- Transmisión independiente para fresado horizontal
- 2 Barras porta fresas

Incluye:

- Avance automático longitudinal
- Caja de control eléctrico
- Bomba de refrigeración
- Lubricación centralizada de la mesa
- Draw bar
- Guarda bancadas
- Caja de herramientas
- Manual de operación

Nota: La bandeja para viruta es sólo ilustrativa, no está incluida.



SEIKI

FM-4VK-1359

FRESADORA VERTICAL DE PRECISIÓN, DOBLE GUÍA COLA DE MILANO.

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	FM-4VK-1359
Motor del husillo	Hp	3
	Hz	60
Cono del husillo	-	R8
Tamaño de la mesa	mm	330 x 1498 (13" x 59")
Velocidad del Husillo	rpm	16 80 - 5440
Carrera del husillo	mm	127 (5")
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	350 (0-13, 3/4")
Carrera de los ejes	mm	X 952 (37.5 ")
	mm	Y 420 (16")
	mm	Z 420 (16")
Cabezal	giro	90°
	inclinación	45°
Peso de la máquina	kg	1,380
Carrera del carnero	mm	315 (12.4 ")
Alta precisión	in	Run out: 0.0003"
	in	Perpendicularidad: 0.0008"
	in	Planicidad: 0.001"/40"



SEIKI

FM-5VK-1260

FRESADORA VERTICAL DE PRECISIÓN

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	FM-5VK-1260
Motor del husillo	KW	3.7
	HP	5
Cono del husillo	-	ISO40
Tamaño de la mesa	mm	305 x 1524 (12" x 60")
Velocidad del Husillo	rpm	16 80 - 5440
Carrera del husillo	mm	127 (5")
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	0 - 350
	mm	X 1050
Carrera de los ejes	mm	Y 420
	mm	Z 420
	giro	90°
Cabezal	inclinación	45°
	kg	1,650
Peso de la máquina	mm	500
Carrera del carnero	in	Run out: 0.0003"
Alta precisión	in	Perpendicularidad: 0.0008"
	in	Planicidad: 0.001"/40"

Los colores mostrados pueden variar.

51



SUPERMILL

SPL-MVM-2A

FRESADORA VERTICAL

HUSILLO PRINCIPAL:

1. El material del husillo SAE4115 endurecido a través de un tratamiento de carbonización completo.
2. La rosca del husillo es rectificada.
3. La rosca interna de la tuerca del husillo es Izquierda, Endurecida y Rectificada.
4. El material del Casquillo (quill) es S45C (SAE1045) Acero medio carbono, endurecido por inducción, cromado y rectificado de precisión.

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	SPL-MVM-2A
Motor del husillo	Hp	3
	Hz	60
Cono del husillo	-	R8
Tamaño de la mesa	mm	240 x 1270 (10" x 50")
Velocidad del Husillo	rpm	16 80 - 5440
Carrera del husillo	mm	127 (5")
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	508 (0-20 3/4")
	mm	852mm (X 37.5 ")
Carrera de los ejes	mm	420 (Y 16")
	mm	420 (Z 16")
	giro	90°
Cabezal	inclinación	45°
	kg	1,300
Peso de la máquina	mm	315 (12.4 ")
Carrera del cabezal		

Características

Fundición Meehanite

Guías recubiertas con Turcite-B

Mesa y guías endurecidas

Bomba de refrigeración

Bomba de lubricación

Lámpara de halógeno

X axis, Power feed

Opcional: Escalas Digitales Newall





SUPERMILL

SPL-MVM-3AL

FRESADORA No.3 VERTICAL 10 x 54 CON AVANCE

HUSILLO PRINCIPAL:

1. El material del husillo SAE4115 endurecido a través de un tratamiento de carbonización completo.
2. La rosca del husillo es rectificada.
3. La rosca interna de la tuerca del husillo es Izquierda, Endurecida y Rectificada.
4. El material del Casquillo (quill) es S45C (SAE1045) Acero medio carbono, endurecido por inducción, cromado y rectificado de precisión.

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	SPL-MVM-3AL
Motor del husillo	Hp	3
	Hz	60
Cono del husillo	-	R8
Tamaño de la mesa	mm	240 x 1370 (10" x 54")
Velocidad del Husillo	rpm	16 80 - 5440
Carrera del husillo	mm	127 (5")
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	508 (0-20 3/4")
Carrera de los ejes	mm	852mm (X 37.5")
	mm	420 (Y 16")
	mm	420 (Z 16")
	giro	90°
Cabezal	inclinación	45°
Peso de la máquina	kg	1,300
Carrera del cabezal	mm	315 (12.4")

Características

- Fundición Meehanite
- Guías recubiertas con Turcite-B
- Mesa y guías endurecidas
- Bomba de refrigeración
- Bomba de lubricación
- Lámpara de halógeno
- X axis, Power feed
- Opcional: Escalas Digitales Newall



Los colores mostrados pueden variar.



BAUNEN

450TM

**FRESADORA VERTICAL DE MAYOR CAPACIDAD
Y RENDIMIENTO**

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto		Unidad	450TM
Tamaño de la mesa		mm	254 X 1372 (10"X54")
Ranuras T (número y tamaño)		mm	3 x 16
Recorrido longitudinal	Manual	mm	979
	Automático	mm	696
Recorrido transversal (eje Y)		mm	406
Recorrido vertical (eje Z)		mm	406
Recorrido de cabezal		mm	560
Recorrido de husillo		mm	127
Mesa a punta del husillo (D)		mm	100 - 506
Giro de la torreta		°	360
Giro del cabezal (derecha y izquierda)		°	±45
Inclinación del cabezal (arriba y abajo)		°	±45
Husillo a columna (E)		mm	159 - 719
Motor de husillo		HP	3
Cono de husillo		-	R8
Avance del husillo		mm/rpm	0.04 - 0.08 - 0.14
Velocidad del husillo (rpm)		rpm	60Hz Low: 80 - 325 Hi:660 -2720
Dimensiones de altura		mm	2120
Dimensiones de profundidad		mm	2073
Dimensiones de anchura		mm	1680
Peso neto		kg	1250



SEIKI

SS-1640-B

TORNO CONVENCIONAL

Nombre del producto	Unidad	SS-1640-B
Capacidades generales		
Máximo Volteo	mm	410
Máximo Volte sobre carro transversal	mm	255
Máximo volteo sobre el escote	mm	580
Longitud del escote	mm	250
Distancia entre centros	mm	1000
Altura central	in	20.5
Ancho de la bancada	mm	250 (10")
Husillo		
Punta del husillo	-	D1-6
Agujero a través del husillo	mm	52
Cono	-	No. 6 Morse
Rango de velocidad del husillo	r/min	45-1800
Recorrido		
Máximo recorrido del contrapunto	mm	102
Recorrido máximo del carro transversal	mm	210
Paso del husillo principal	-	4 T.P.I
Sección máxima de la herramienta	mm	20 x 20
Rango de avances longitudinales	mm/rev	0.05 - 1.7
Rango de avances transversales	mm/rev	0.025 - 0.85
Rango de roscas métricas	mm	0.2 - 14
Rango de roscas en pulgadas	-	45 kinds 2 - 72 T.P.I.
Rango de pasos diametrales	-	21 kinds 8 - 44 D.P.
Rango de pasos modulares	-	18 kinds 0.3 - 3.5 M.P

Los colores mostrados pueden variar.

55



SEIKI

SS-1660-B

TORNO CONVENCIONAL

Especificaciones técnicas:

Nombre del producto	Unidad	SS-1660- B
Capacidades generales		
Máximo Volteo	mm	410
Máximo Volte sobre carro transversal	mm	255
Máximo volteo sobre el escote	mm	580
Longitud del escote	mm	250
Distancia entre centros	mm	1500
Altura central	in	20.5
Ancho de la bancada	mm	250 (10")
Husillo		
Punta del husillo	-	D1-6
Agujero a través del husillo	mm	52
Cono	-	No. 6 Morse
Rango de velocidad del husillo	r/min	45-1800
Recorrido		
Máximo recorrido del contrapunto	mm	102
Recorrido máximo del carro transversal	mm	210
Paso del husillo principal	-	4 T.P.I
Sección máxima de la herramienta	mm	20 x 20
Rango de avances longitudinales	mm/rev	0.05-1.7
Rango de avances transversales	mm/rev	0.025-0.85
Rango de roscas métricas	mm	0.2-14
Rango de roscas en pulgadas	-	45 kinds 2-72 T.P.I.
Rango de pasos diametrales	-	21 kinds 8-44 D.P.
Rango de pasos modulares	-	18 kinds 0.3-3.5 M.P

Especificaciones técnicas:

contrapunto		
Diámetro del manguito del contrapunto	mm	50
Cono del manguito del contrapunto.	mm	120
Conicidad en el contrapunto	-	MT-4
Ajuste transversal	mm	" ± 13
motor		
Potencia del motor principal	-	(4.4/ 2.95 HP) (3.3/ 2.2 kW)
Potencia de la bomba de refrigerante	-	0.1kw,3PH
Peso y dimensiones		
Dimensiones generales (L x W x H)	mm	24 40x850x1320
Tamaño de empaque (L x M x H)	mm	2560x900x16 40
Peso neto	kg	1800

Los colores mostrados pueden variar.

57



SEIKI

HP-KLS-1540-DRO

TORNO PARALELO SEIKI 15 X 40 DRO CON RPM

Technical specifications

Model	Unit	HP-KLS-1540-DRO
Capacity		
Swing over bed.	mm	375
Swing over support	mm	223
Swing over gap	mm	502
Center height	mm	179
Distance between centers	mm	1000
Max. distance between centers	mm	1000
Bed width	mm	187
Bed height	mm	290
Motor output	kw	1.5
Voltage	v	220
Spindle bore	mm	51
Cam lock system	-	D1-5
Spindle speed	rpm	70-2000
Spindle taper	-	MT-6
Cross slide travel	mm	160
Compound slide travel	mm	95
Leadscrew diameter	mm	22
Feed rod diameter	mm	19
Cutting tool (Max. section)	mm	16 x 16
Imperial thread	TPI	4-56
Metric thread	mm	0.4-7mm
Longitudinal feed	mm/rev	0.052 - 1.392
Cross-feed	mm/rev	0.014 - 0.380
Tailstock quill diameter & taper	mm	42 / No.4
Weights (Approx.)	NW /GW	505 / 595
Packing Size(cm)	cm	193 x 76 x 78



SEIKI

HP-KLS-1540-SVV

TORNO PARALELO DE VELOCIDAD VARIABLE Y CONTROL DRO CON RPM

Technical specifications

Nombre del producto	Unidad	HP-KLS-1540-SVV
Capacity		
Swing over bed.	mm	360 (14")
Swing Over Cross Slide	mm	224 (8-13/16")
Swing in gap diameter	mm	502 (19-3/4")
Length in gap	mm	210 (8-1/4")
Center height	mm	180 (7")
Max. distance between centers	mm	1000 (40")
Bed width	mm	187
Spindle Nose	-	D1-5
Taper in Nose	-	MT-6
Spindle bore	mm	51 (Φ2")
Spindle speed	rpm	180 - 2000
Spindle Number	-	Variable speed/2 section
Cross slide travel	mm	170 (6-11/16")
Compound rest travel	mm	95 (3-9/16")
Main motor power	kw	4.0 (PMSM)
Coolant pump power	W	40

Especificaciones técnicas:

contrapunto		
Diámetro del manguito del contrapunto	mm	50
Cono del manguito del contrapunto.	mm	120
Conicidad en el contrapunto	-	MT-4
Ajuste transversal	mm	" ± 13
motor		
Potencia del motor principal	kw	2.8
Potencia de la bomba de refrigerante	-	0.1kw,3PH
Peso y dimensiones		
Dimensiones generales (L x W x H)	mm	1940x850x1320
Tamaño de empaque (L x M x H)	mm	2060x900x16
Peso neto	kg	40 1350



SEIKI KLS-1440-MG

TORNO PARALELO CON ESCALAS DIGITALES EN 3 EJES / BASE DE FUNDICION / CHUCK 8" 3 MORDAZAS

3-AXIS DIGITAL READOUT SYSTEM INCLUDED

Características

Base de fundición reforzada Ancho de bancada 206 mm Freno de pie que frena rápidamente. Botón de parada de emergencia equipado en la parte delantera del cabezal.



Especificaciones técnicas

SS-1440-MG

Nombre del producto	Unidad	KLS-14 40 -MG
Capacidades Generales		
Swing over bed.	mm	360 (14")
Swing Through Gap	mm	506 (20")
Swing Over Cross Slide	mm	220 (9")
Width of bed	mm	206 (8.1")
Distance Between Centers	mm	1000 (40")
Husillo principal		
Hole Through Spindle	mm	38 (1-1/2")
Spindle Nose	-	D1-4
Taper in Spindle Nose	-	MT-5
Spindle Taper Adapter	-	MT-3
Spindle Bearing Type	-	Taper Roller Bearing
Number of Spindle Speeds	-	8
Range of Spindle Speeds	rpm	45-1800 RPM
Caja de cambios		
Range of Cross Feeds	mm/r	0.018~0.275 (0.0009~0.0138 in/r)
Range of Longitudinal Feeds	mm/r	0.067~1.019 (0.0026~0.040 in/r)
Inch Threads	-	4-112 (40 kinds)
Metric Threads	-	0.40-7.0 (37 kinds).I
Range of longitudinal feeds	-	0.043-0.653 (0.0012"-0.0294" rev)
Range of cross feeds	-	0.015-0.220 (0.0003"-0.01" rev)
Leadscrew	-	7/8"x 8 T.P.I (22mm)
Feed Rod Diameter	-	3/4"
Composición del carro		
Toolpost Type	-	4-Way
Maximum Tool Size	in	5/8 x 5/8"
Maximum Compound Slide Travel	in	2-11/16"
Maximum Cross Slide Travel	in	6-5/16"
Maximum Carriage Travel	in	35"
Contrapunto		
Tailstock Spindle Travel	in	3- 3/4"
Diameter of tailstock Spindle	in	1-1/4"
Taper in Tailstock Spindle	mm	MT-3
Poder		
Main motor power	HP	3
Características generales		
Dimensiones totales (L x Ancho x alto)	mm	1800 x 740 x 1240H
Peso	kg	750



Torno GH-1340A	Unidad	Características
Volteo sobre la bancada		13"
Volteo sobre el carro	mm	198
Volteo sobre el escote	mm	476
Ancho de bancada	mm	187
Distancia entre centros		40"
Cono del husillo	CM	5
Paso de barra	mm	38
Rango de velocidades del husillo	RPM	70 - 2000
Nariz del torno	CAMLOCK	D1-4
Roscas métricas		0.40 - 7. (32 Pasos)
Roscas en pulgadas		5-56 (32 Pasos)
Roscas paso diametral		8-120 (32 Pasos)
Roscas paso modular		0.2-3.5 (27 Pasos)
Rango de alimentación longitudinal	Pulg/rev	0.0032-0.1068
Rango de alimentación transversal	Pulg/rev	0.0011-0.0367
Recorrido del contrapunto	mm	100
Diámetro del contrapunto	mm	32
Contrapunto	CM	3
Motor	HP	2
Potencia del motor de la bomba	W	40
Dimensiones empaque	mm	1950 x 750 x 1500
peso	Kgs	600

Incluye:

- Chuck universal de 6"
- Chuck independiente de 8"
- Luneta fija y móvil
- Engranajes para roscas.
- Lámpara de halógeno.
- Plato de arrastre

- Bomba de refrigeración
- Freno de pedal
- Punto fijo
- Brújula
- Caja de herramientas
- Manual

Torno GH-1440K-2	Unidad	Características
Volteo sobre la bancada		14"
Volteo sobre el carro	mm	210
Volteo sobre el escote	mm	506
Ancho de bancada	mm	260
Distancia entre centros		40"
Cono del husillo	CM	5
Paso de barra	mm	50.80
No. de velocidades		12
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 1800
Nariz del torno	CAMLOCK	D1-4
Roscas métricas	mm	0.45 - 7.5 (22 Pasos)
Roscas en pulgadas		4-112 (40 Pasos)
Rango de alimentación longitudinal	Pulg/rev	0.0011-0.0271
Rango de alimentación transversal	Pulg/rev	0.0003-0.01
Diámetro del husillo de la bancada	mm	22
Rosca del husillo de la bancada	T.P.I.	4 (8 T.P.I.)
Recorrido del contrapunto	mm	120
Diámetro del contrapunto	mm	45
Contrapunto	CM	3
Motor	HP	3
Potencia del motor de la bomba	HP	0.055
Dimensiones del torno	mm	1900 x 740 x 1150
Dimensiones empaque	mm	1970 x 760 x 1460
Peso	Kgs	960

Incluye:

- Chuck universal de 6"
- Chuck independiente de 8"
- Luneta fija y móvil.
- Plato de arrastre
- Freno de pedal.

- Brújula
- Engranajes para roscas
- Lámpara de halógeno
- Bomba de refrigeración
- Llaves de servicio.
- Manual

BOZHI



Torno Serie CS	Unidad	CS6240/1000	CS6240/1500
Máximo volteo sobre bancada	mm	400	400
Volteo sobre el escote	mm	630	630
Largo de el escote	mm	240	240
Máx. volteo sobre deslizamiento	mm	220	220
Máx. longitud de torneado	mm	1000	1500
Paso de barra del husillo	mm	52	52
Naríz o husillo del torno		D1-8 / C-8	D1-8 / C-8
Velocidad del husillo (24 pasos)	RPM	9 - 1600	9 - 1600
Motor principal	HP	10	10
Diámetro del contrapunto	mm	75	75
Carrera del contrapunto	mm	150	150
Cono del contrapunto	CM	5	5
Torreta cuadrada de 4 posiciones	mm	25 X 25	25 X 25
Máx. carrera en "X" del carro transversal	mm	145	145
Máx. carrera en "Z" del carro transversal	mm	320	320
Alimentación eje X (93 tipos)	mm/ R	0.028 - 6.43	0.028 - 6.43
Alimentación eje Z (93 tipos)	mm/ R	0.012 - 2.73	0.012 - 2.73
Roscas métricas (48 tipos)	mm	0.5 - 224	0.5 - 224
Roscas en pulgadas (48 tipos)	T.P.I	72 - 1/4	72 - 1/4
Roscas modulares (42 tipos)	TTMM	0.5 - 112	0.5 - 112
Roscas diametráles (42 tipos)	T.P.I.TT	56 - 1/4	56 - 1/4
Motor bomba lubricante	KW	0.06	0.06
Largo	mm	2632	3132
Ancho	mm	975	975
Altura	mm	1230	1230
Peso	Kgs	2050	2250

Incluye:

- Chuck universal 8" e independiente de 10"
- Plato de arrastre
- Luneta fija y móvil
- Bomba de refrigeración
- Equipado con motor para avance rápido longitudinal del carro
- Lámpara de halógeno
- Freno de pedal

- Engranajes para roscas
- Manual
- Llaves de servicio

Nota: No incluye brújula y engrane para rosca 13 hilos



SEIKI

SEI-RF-228X355-B

SIERRA CINTA HORIZONTAL VERTICAL

Nombre del producto	Unidad	SEI-RF-228X355-B	
Motor	V / Hz / W	115/230 V, 60 Hz, 1500 W	
	V / Hz / W	380, 50, 1500	
Tamaño de sierra	mm	3035 x 27 x 0.9	
Velocidad de sierra de corte	m/min	25, 50, 51, 71 (60 Hz)	
	m/min	21, 33, 42, 59 (50 Hz)	
Rango de corte en ángulo	°	0- 45°	
Capacidad de corte a 90°	mm	228	355 x 228
Capacidad de corte a 45°	mm	152	152 x 228
Altura de mesa	mm	635	
Peso neto / peso bruto	kg	279 / 340	
Tamaño del empaque	mm	1690 x 565 x 1120	

INCLUYE:

- Amortiguador hidráulico
- Bomba con deposito para liquido refrigerante
- Prensa ajustable 45°
- Tope frontal
- Regulador de avance
- Paro de emergencia
- Calibrador de tensión

Opcional

Soporte con rodillos para materiales de 1 m

0



SEIKI

SEI-SCV-600-2D

SIERRA CINTA VERTICAL

Nombre del producto	Unidad	SEI-SCV-600-2D
Max sawing Length	mm	595
Max working height	mm	320
Table size	mm	750*680
Saw blade size	mm	4300
Saw blade width	m/m	5~27
Table inclined angle	-	front to back 10°, left to right ±15°
Main motor power/ 4P or 8P/reduction box power	HP	3.2HP/2HP/1HP
Blade speed 50HZ	-	40.64.95.158.78.125.188.315
Working Power	kv	5.0
Cutting Thickness	mm	5~19
Machine weight	kg	about 600
Overall size (L x W x H)	mm	1380 x 970 x 2150



SEIKI

SEI-SCV-360-2D

SIERRA CINTA VERTICAL

Nombre del producto	Unidad	SEI-SCV-360- 2D
Max sawing Length	mm	354
Max working height	mm	220
Table size	mm	500*500
Saw blade size	mm	2780
Saw blade width	m/m	3~13
Table inclined angle	-	front to back 10°, left to right ±15°
Main motor power/ 4P or 8P/reduction box power	HP	1HP /- /1HP
Blade speed 50HZ	-	31.51.76.127
Working Power	kv	1.2
Cutting Thickness	mm	3~13mm
Machine weight	kg	about 270
Overall size (L x W x H)	mm	930 x 660 x 1590

SATURNO



Polea POST 712



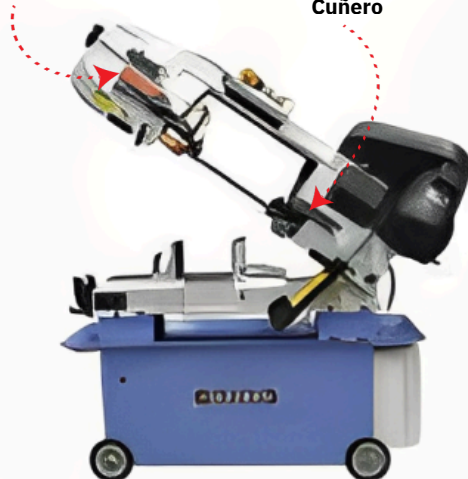
Polea FRONT 712
Cuñero



Polea GUIA 916



Polea COND 916
Cuñero



Amortiguador
BS 712N



Amortiguador
BS 916B



Guarda
No. 195



Tuerca No. 45-48 (712)
Tuerca No. 138-140 (1018)



Transformador
BS-712N



Engrane Bronce
BS-712N



Transmisión BS-712N
Transmisión BS-916B

Sierra Cinta

Sierra Cinta	Unidad	BS-115	BS-712N	BS1018B
Capacidad de corte circular a 90°	mm	115	178	254
Capacidad de corte rectangular a 90°	mm	100 x 150	178 x 305	127 x 457
Capacidad de corte circular a 45°	mm	100	127	150
Capacidad de corte rectangular a 45°	mm	60 X 100	120 x 125	150 x 190
Velocidad de la sierra	Mts/Min	24, 37	27, 41, 59	35, 60, 88
Medida de la sierra	Pulgada	1/2 x 64.5	3/4 x 93"	1" X 129"
Motor	HP	1/2	1	2
Medidas empaque	mm	970 x 460 x 460	132 x 77 x 115	183 x 83 x 115
Peso neto	Kgs	68	190	310



SATURNO

Taladro de Banco	Unidad	ZJ4116	ZJ5132
Motor	HP	3/4	1.5
Capacidad máx. del broquero	mm	16	20
Carrera del husillo	mm	85	120
Cono del husillo	CM	2	4
No. de velocidades		16	12
Velocidad husillo	RPM	210 - 3700	180 - 3400
Mesa de trabajo	mm	290 x 290	470 x 420
Medida de la base	mm	460 x 280	580 x 430
Diámetro de la columna	mm	72	92
Altura total	mm	1000	1710
Peso	Kgs	65	155
Dimensiones empaque	mm	820 x 500 x 290	1430 x 660 x 320

Incluye:

- Espiga para broquero
- Broquero
- Llaves

Taladro Fresador	Unidad	ZX-30	ZX-40	ZX-40A
Máxima capacidad de barrenado	mm	30	40	40
Máxima capacidad de fresado	mm	70 / 20	80 / 32	80 / 32
(careado / acabado)				
Medida de la mesa	mm	730 x 210	730 x 210	730 x 210
Carrera longitudinal mesa	mm	500	500	500
Carrera transversal de la mesa	mm	230	230	230
Husillo		R8	R8	R8
Carrera del husillo	mm	120	120	120
Velocidad del husillo	R.P.M.	140 - 2436	90 - 1970	90 - 1970
Máxima distancia del husillo a la mesa	mm	440	470	470
Giro del cabezal		360°	360°	-
Inclinación del cabezal (izquierda - derecha)		-	90°	90°
Motor	HP	2	1.5	1.5
Velocidad del motor	R.P.M.	1450	1450	1450
Tipo de transmisión de motor		Polea y bandas	Engranado	Engranado
Tipo de columna		Tubular	Tubular	C. de Milano
Peso	Kgs	300	270	270
Medidas	mm	950 x 760 x 1150	820 x 760 x 1150	820 x 760 x 1150

Incluye:

- Caja de herramientas



Resorte ZJ4116
Resorte ZJ5132



Resorte ZX-40





SEIKI

SEI-E16M-U

BRAZOS ROSCADORES ELÉCTRICOS

Modelo	Unidad	SEI-E16M-U
Descripción	-	Electric-Servo Universal Arm Type Nc Tapping Machine
Capacidad	-	M3-M16
Potencia de motor	w / v	600 / 110
Velocidad de rotación	rpm	0 - 300
Presión de aire	kg	8-10
Radio de trabajo	mm	900
Peso	kg	25



SEIKI

SEI-E24M-U

BRAZOS ROSCADORES ELÉCTRICOS

Modelo	Unidad	SEI-E24M-U
Descripción	-	Electric-Servo Universal Arm Type Nc Tapping Machine
Capacidad	-	M6- M24
Potencia de motor	kw / v	1 / 110
Velocidad de rotación	rpm	0 -200
Presión de aire	-	-
Radio de trabajo	mm	1200
Peso	kg	57



SEIKI

SEI-P12M-U

BRAZOS ROSCADORES NEUMÁTICOS

Modelo	Unidad	SEI-P12M-U
Descripción	-	Pneumatic Universal Arm Type Nc Tapping Machine
Capacidad	-	M3-M12
Potencia de motor	-	/
Velocidad de rotación	rpm	0- 400
Presión de aire	kg	8-10
Radio de trabajo	mm	900
Peso	kg	25



WCM-GT-16VL

BRAZOS ROSCADORES NEUMÁTICOS



*No incluye boquillas

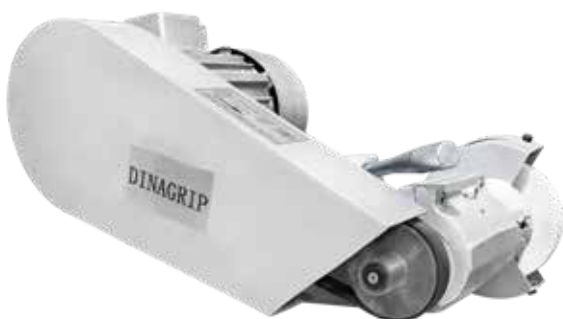
Modelo	Unidad	WCM-GT-16VL
Capacidad	-	3 - M16
Velocidad	rpm	300
Rango de trabajo	m/m	300 - 2000
Boquillas	-	TC312 - #1
Presión de aire	kg	6 - 8
Tamaño de empaque	mm	900 x 500 x 200
Peso	kg	26

DINAGRIP

DG-GTS-306

UNIDAD DE INDUCCIÓN TÉRMICA PARA CONOS

Modelo	Unidad	DG-GTS-306
Potencia	-	220VAC 50/60HZ
Rated Amp	A	20A
Power Consumption	kW	4
Heating Period	sec	6 - 15
Induction Head ID	mm	Ø 35mm
Holder Support	-	HSK50 / HSK63 / HSK80 / BT30 / BT40 / BT50
Unit Dimensions	mm	292 (W) x 360 (D) x 610 (H)



DINAGRIP

DG-VGR-125

RECTIFICADOR CILÍNDRICO 5" PARA TORNOS INTERIOR Y EXTERIOR

Internal grinding parameters

Minimum grinding diameter mm	mm	Maximum grinding depth mm
20		90
Spindle speed rpm	rpm	13700

External grinding parameters

Swing diameter over bed mm	mm	Swing diameter over bed	mm
Φ 280		Φ 60	
Φ 300		Φ 75	
Φ 320		Φ 100	
Φ 400		Φ 140	
Spindle speed	rpm	3750	
Motor power	w	370 W	
External grinding wheel size	mm	Φ 125 x 21 x 32	
Weight	Kg	32	
Overall size (L x W x H)	mm	430 x 310 x 290	

Los colores mostrados pueden variar.

71

SATURNO

Afiladora de buriles redondos	Unidad	2M6015
Ángulo de rectificado	°	0° - 44°
Rango de ángulo negativo de rectificado	°	0° - 52°
Angulo de rectificado cónico	°	0° - 180°
Micro ajuste en el husillo longitudinal	mm	8
Micro ajuste en el porta herramienta	mm	18
Carrera longitudinal del porta herramienta	mm	140
Rango de sujeción de la boquilla	mm	3 - 16
Tipo de boquilla		U2
Velocidad del husillo	RPM	5200
Medidas de la rueda		
Diámetro	mm	100
Ancho	mm	50
Hueco	mm	20
Motor	HP	1/3
Peso de la máquina	Kgs	50



Afiladora Universal	Unidad	MT6020
Mínimo diámetro de rectificado	mm	125
Máximo diámetro de rectificado	mm	220
Máxima longitud de rectificado	mm	100
Medidas de la mesa	mm	530 x 130
Carrera longitudinal de la mesa	mm	175
Carrera transversal de la mesa	mm	100
Distancia del husillo a la mesa	mm	120
Máximo giro de la cabeza de la rueda en línea horizontal	°	360°
Inclinación del husillo de la rueda	°	360°
Potencia motor	WATTS	180
Motor	R.P.M.	3400
Dimensiones	mm	1090 x 720 x 930
Medidas del empaque	mm	1300 x 780 x 950
Peso	Kgs	208



SEIKI

SEI-SS-U2P

AFILADORA DE HERRAMIENTAS UNIVERSAL



Nombre del producto	Unidad	SEI-SS-U2P
Motor	V / HZ	110 / 60
Diámetro máximo de afilado	mm	25
Diámetro máximo de la pinza	mm	18
Ángulo del cono	°	0 - 180
Ángulo de descarga	°	0 - 45
Ángulo negativo	°	0 - 26
Velocidad del husillo	rpm	3600
Tamaño de la piedra	mm	10 x 50 x 20
Peso neto de la máquina	kg	45
Dimensiones de la máquina	mm	450 x 400 x 350
*La cabeza universal provee 24 posiciones		

SEIKI

ACFF-420A

AFILADORA PARA CORTADORES 4-20 MM



Nombre del producto	Unidad	ACFF-420A
Rango de afilado	Φ	Φ 5/32 - Φ 3/4
Potencia	V / HZ	AC 110V / 60 HZ
Motor / Velocidad	W / rpm	160 / 4400
Peso	kgv	25
Dimensiones	mm	395 x 220 x 290

Accesorios incluidos

Rueda para afilado de cortadores frente: SD (para carburo) x1

Rueda para afilado de cortadores flauta: SD (para carburo) x1

9 boquillas: 5/32, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4

8 boquillas: 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4

2 chucks para boquillas: 2,4 flautas x 2 pieza; 3,6 flautas x 2 pzs

Accesorios opcionales

Rueda para afilado: CBN (para HSS)

Los colores mostrados pueden variar.





SEIKI

ACM-414x3

AFILADORA PARA CORTADORES 4-14 MM

Nombre del producto	Unidad	ACMM-414x3
Rango de afilado	Φ	Φ 5/32" – Φ 9/16"
Potencia	V/ HZ	AC 110V / 60 HZ
Motor / Velocidad	W/ rpm	200 / 4400
Peso	kg	12
Dimensiones	cm	35 x 23 x 24

Accesorios incluidos

Rueda para afilado de cortadores frente: SDC (para carburo) x1

6 boquillas: 5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16"

2 chucks para boquillas: 2,4 flautas x 1 pieza; 3,6 flautas x 1 pieza

Cable eléctrico: 1 pieza

4 piezas de llave hexagonal (3, 4, 5, 6 mm)

Accesorios opcionales

Rueda para afilado: CBN (para HSS)



SEIKI

SEI-ABM-313D

AFILADORA PARA BROCAS 3-13 mm

Nombre del producto	Unidad	SEI-ABM-313D
Rango de afilado	in	Φ 1/8 - Φ 1/2
Ángulo de punta	°	100° (95°-135°)
Potencia	V/ HZ	AC 110V / 60 HZ
Motor / Velocidad	W/ rpm	120 / 4400
Peso	kg	10 320 x 180 x
Dimensiones	mm	190
Accesorios incluidos		
Rueda para afilado: CBN (para HSS) x 1 pieza		
11 boquillas: 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2"		
Chuck para boquillas: 1 pieza		
Cable eléctrico: 1 pieza		
Llave hexagonal: 2 piezas (2.5 mm, 4 mm)		
Accesorios opcionales		
Rueda para afilado: SD (para carburo)		

Característica:

1. El SEI-ABM-313D puede afilar el filo frontal de la broca, el ángulo de alivio del filo y el ángulo de punta. También puedes controlar el punto central de manera aleatoria en lugar de utilizar una broca central, lo que facilita la salida de virutas.
2. Con una muela de diamante de Taiwán, puede equiparse directamente con un ángulo preciso y una larga vida útil.
3. El motor eléctrico controlado y potente de corriente continua: frecuencia estable, potencia fuerte y larga vida útil.

Los colores mostrados pueden variar.

75

CRESS

Equipamiento Estándar

- Tiene un controlador digital programable con temporizador incluido que hará su trabajo mucho más fácil.
- El control de este horno se programa fácilmente y usted podrá trabajar su equipo en pocos minutos.
- Este controlador tiene la capacidad de tener hasta 4 archivos en la memoria con 8 segmentos o pasos programables cada archivo.
- Este horno lo puede utilizar principalmente en el tratamiento de metales, pero también en joyería, esmaltes de metal, vidrio y cerámica.
- Este equipo trabaja a 115 Volts.



Modelo C1006B

Código	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermitente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
KC1006B	8.5"	10"	6.5"	15.5"	17"	22"	2000 F°	1800 F°	1.4	65

Equipamiento Estándar

- Alcanza hasta 2000° F, sus resistencias compuestas de alambre de cromo y níquel ofrecen un proceso de templado muy estable. Este equipo se ofrece en 220 V con opción a 110 V sobre pedido.
- La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puertas están construidas de ladrillo refractario de 2.5" de la mejor calidad. El horno viene equipado con un interruptor de seguridad en la puerta, cuando la puerta se encuentra abierta las resistencias son desconectadas automáticamente de la corriente eléctrica dentro del horno.



Modelo C601/PM3 (PM4 Opcional)

Código	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermitente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
C601	8.5"	10"	6.5"	15.5"	17"	22"	2000 F°	1800 F°	1.4	100

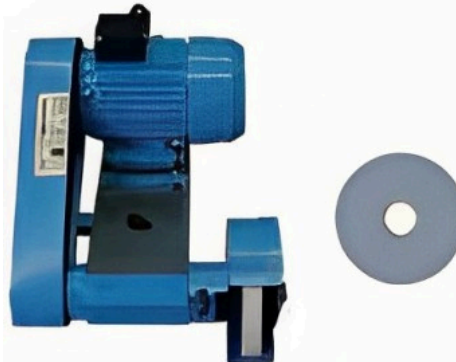
ACCESORIOS PARA MÁQUINAS



Escoplo para Fresadora

NOVA
LINEA

Código	Carrera	Motor HP	Medida de Barra	Voltaje	RPM	Velocidades (6)
ESCOPLO	4"	1/3	5/8"	220 V	1700	70, 100, 140,
ESCOPLO-5	5"	1/2	5/8"	220 V	1700	200, 300, 420



Rectificador y piedra para Torno

Código	Descripción	Motor	Tipo de Rectificado	Medida de Piedra	Diam. Barra Int.	Largo Barra
GA-60	RECTIFICADORA PARA TORNO	1/2 HP	Int. y Ext.	5"	1"	170 mm
PIEDRA GA-60	PIEDRA PARA RECTIFICADORA DE TORNO ANCHO 3/4", DIAMETRO 5", INTERIOR 1.3/8"					

Avances Automáticos para Fresadora y sus Refacciones

Código	Potencia	Potencial Motor	Voltaje	RPM
AVANCE 310X	Avance Automatico Longitudinal	135 Lbs	110 V	0-140

PB801	Engrane para Avance (Nylon)
ENGRANE AVANCE	Engrane Bronce para Avance No.004
CARBON AVANCE	Carbón de Granito para Avance Pt. 50
ENGRANE HELICOIDAL	Engrane de Bronce Helicoidal para avance automático

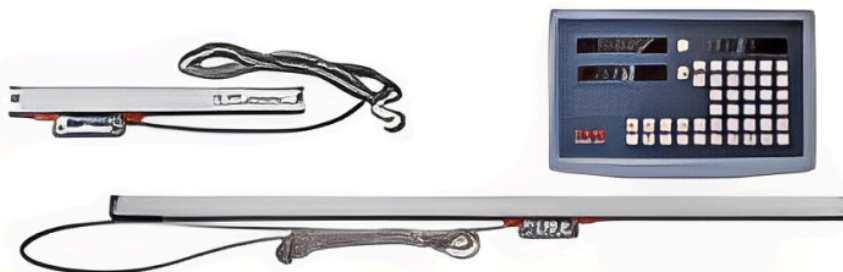


No. 004

Prensas de Pie (changos)

Código	Capacidad	Carrera
CHANGO AP-1	1 Tonelada	4.3/4"
CHANGO AP-1	2 Toneladas	7.3/4"
CHANGO AP-1	3 Toneladas	12"





Juegos de Reglas Digitales para Fresadora

Código	No. de Ejes	Eje X	Eje Y	Eje Z
REG DIG 2 EJES	2	40"	16"	-
REG DIG 3 EJES	3	40"	16"	16"

Juegos de Reglas Digitales para Torno

Código	No. de Ejes	Eje X	Eje Y
REG DIG TORNO 14x40	2	40"	14"
REG DIG TORNO 16x60	2	60"	16"
REG DIG TORNO 2M	2	80"	16"
REG DIG TORNO 3M	2	120"	22"



Regletas sueltas para Fresadora o Torno

Código	Lectura	Longitud Regla	Longitud Guarda
REG DIG 8"	220 MM	330 MM	13"
REG DIG 10"	270 MM	380 MM	15"
REG DIG 12"	320 MM	435 MM	17"
REG DIG 14"	370 MM	485 MM	19"
REG DIG 16" TORNO	420 MM	535 MM	21"
REG DIG 16" FRESA	470 MM	580 MM	22 3/4"
REG DIG 22"	570 MM	685 MM	27"
REG DIG 28"	720 MM	830 MM	32.5"
REG DIG 36"	920 MM	1030 MM	40.5"
REG DIG 40" FRESA	1020 MM	1130 MM	44 1/2"
REG DIG 40" TORNO	1000 MM	1170 MM	46"
REG DIG 44"	1200 MM	1370 MM	54"
REG DIG 50"	1500 MM	1670 MM	66"
REG DIG 60"	2000 MM	2135 MM	84"
REG DIG 8000MM	3000 MM	3170 MM	125"

Código	No. de Ejes	Resolución
LEC DIG 2 EJES	2	0.0005
LEC DIG 3 EJES	3	0.0005
TARJETA 2 EJES	2	-
TARJETA 3 EJES	3	-



Cabezas Lectoras y Extensiones de Cable

Código	Medida
CABEZA KA300	Reglas de 36 - 40"
CABEZA KA500	Reglas de 8 - 16"
CABLE 1M	1 metro
CABLE 2M	2 metros



Accesorios

Código	Descripción
PRENSA. GIR. 6"	PRENSA GIRATORIA CHINA DE 6" APERTURA 53/4"
CLAMPS-3/8	JUEGO DE SUJETADORES DE 3/8"
CLAMPS-1/2	JUEGO DE SUJETADORES DE 1/2"
PARALELAS 1/8	JUEGO DE PARALELAS DE 1/8" (10 pares de 6" de largo)
PARALELAS 1/4	JUEGO DE PARALELAS DE 1/4" (9 pares de 6" de largo)
JGO BARRAS 1/2	JUEGO DE BARRAS PARA BORING DE 1/2" (9 piezas)
JGO BARRAS 3/4	JUEGO DE BARRAS PARA BORING DE 3/4" (12 piezas)
JGO BARRAS 1"	JUEGO DE BARRAS PARA BORING DE 1" (6 piezas)
CAMBIADOR	CAMBIADOR DE HERRAMIENTA PARA CONO 40
JGO BOQUILLAS R8	JUEGO DE BOQUILLAS R8 11 PIEZAS 1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4
SUJETADOR CONOS	SUJETADOR DE CONOS PARA FRESA XK7136C
JGO LIMAS	JUEGO DE LIMAS PARA JOYERO 10 PIEZAS
CUENTA HILOS STD	CUENTA HILOS ESTANDAR 4-42 30 PZAS
CTA HILOS 4-48	CUENTA HILOS ESTANDAR 4-48 22 PZAS
CTA HILOS 4-60	CUENTA HILOS ESTANDAR 4-60 26 PZAS



* Hasta agotar existencias

Prensa Hidráulica Tipo H

Código	Descripción	Unidades
TY20011	CAPACIDAD	TON 20
	CARRERA	mm 150
	RANGO DE TRABAJO	mm 0-710
	MEDIDAS EMPAQUE	mm 1540 x 215 x 230
	PESO	Kgs 58





Cabezal Divisor Semi Universal

Código	Diámetro Chuck	Distancia al Centro mm	Cono Morse	Peso Kg
BS-0	5"	100	2	20
BS-1	6"	128	3	33



Cabezal Divisor Universal

Código	Diámetro Chuck	Distancia al Centro mm	Cono Morse	Peso Kg
BS-2	6" u 8"	134	4	65



Guardabancadas para Fresadora

Código	Medida mm	Tipo
VGC-3775B	370 x 750	Lisa
VGC-3833F	380 x 330	Acordeón
VGC-4585B	450 x 850	Lisa
VGC-4550F	450 x 500	Acordeón



Avance Automático Longitudinal

Código	Voltaje	Rango Velocidad	Velocidad Rápida	Torque Máximo
VPF-500X	110	4-160 RPM	200 RPM	650 Lbs / Pulgada



Mesa Divisora

Código	Diámetro Chuck mm	Capacidad Carga Mesa Kg Horizontal / Vertical	Cono Morse	Peso Kg
HV-6	150	40 / 20	2	12
HV-8	205	80 / 40	3	25
HV-10	254	90 / 50	3	35
HV-12	305	120 / 60	4	59
HV-14	353	130 / 70	4	76
HV-16	406	140 / 70	4	106



Mesa Rotatoria Universal Inclinable

Código	Diámetro Chuck	Contrapunto	Plato Recomendado	Peso Kg
VU-100	4"	TS-1	DP-1	13
VU-150	6"	TS-1	DP-1	21
VU-200	8"	TS-3	DP-2	46



Contrapunto para Mesa

Código	Utilizado en Modelos	Altura Máxima mm	Altura Mínima mm	Peso Kg
TS-1	HV-4, HV-6, BS-0, VU-100, VU-150	108	80	4
TS-2	BS-1, CS-6, HV-8	150	115	5.5
TS-3	CS-8, HV-10, HV-12, VU-200	205	130	8
TS-4	HV-14, HV-16	260	182	12



Prensa Inclinable a 90° de 2 y 3 Movimientos con Base Giratoria

Código	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Largo Total mm	Fuerza de Sujeción KgF	Peso Kg
VW-4	110	116	497	1000	32.7
VW-5	135	145	580	1600	49.4
VWT-5	130	100	415	900	31
VWT-6A	160	120	510	1600	47



Prensa Universal de Precisión Angular

Código	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Rango de Ángulo	Giro en Horizontal	Peso Kg
VUA-3	70	80	-20°~50°	360°	12

Prensa de Precisión de Acero Inoxidable

Código	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Largo Total mm	Dureza Prensa	Peso Kg
VBST-30	73	100	190	58~60 RC	4.5



Mesa Magnética Polo Abierto

Código	Dimensiones de la Mesa mm	Peso Kg
VG-612	150 x 300	18.5
VG-618	150 x 450	27.5
VG-820	200 x 500	40.4



Mesa Magnética Polo Fino

Código	Dimensiones de la Mesa mm	Peso Kg
VRTW-1515A	150 x 150	9
VRTW-1530A	150 x 300	18
VRTW-1545A	150 x 450	26



Engrane para Avance

Código	Tipo
PB801	Engrane de Nylon para Avance Automático



Motobomba de Refrigeración

Código	Motor	Largo mm	Voltaje
WVP-0815	1/8 HP	150	110



Base Magnética con Mangueras

Código	Número de Mangueras
VMH-54	2
VMH-62	3

Base Magnética Universal

Código	Medida Base mm	Capacidad Sujeción
VMB-70	73 x 50 x 55	100 Kgs

Mini Base Magnética con Micro Ajuste

Código	Medida Base mm	Capacidad Sujeción
VMF-112	34.5 x 30 x 35	30 Kgs



Boquilla ER-11

Código	Medida mm
V-11020	1.5 - 2
V-11030	2.5 - 3
V-11035	3.5
V-11040	3.5 - 4
V-11050	4.5 - 5
V-11060	5.5 - 6
V-11065	6.5
V-11070	6.5 - 7



Boquilla ER-16

Código	Medida mm
V-16020	1 - 2
V-16030	2 - 3
V-16035	3.5
V-16040	3 - 4
V-16050	4 - 5
V-16060	5 - 6
V-16065	6.5
V-16070	6 - 7
V-16080	7 - 8
V-16090	8 - 9
V-16100	9 - 10



Boquilla ER-20

Código	Medida mm
V-20030	2 - 3
V-20040	3 - 4
V-20050	4 - 5
V-20060	5 - 6
V-20070	6 - 7
V-20080	7 - 8
V-20090	8 - 9
V-20100	9 - 10
V-20110	10 - 11
V-20120	11 - 12
V-20130	12 - 13



Boquilla ER-40

Código	Medida mm
V-40040	3 - 4
V-40050	4 - 5
V-40060	5 - 6
V-40070	6 - 7
V-40080	7 - 8
V-40090	8 - 9
V-40100	9 - 10
V-40110	10 - 11
V-40120	11 - 12
V-40130	12 - 13
V-40140	13 - 14
V-40150	14 - 15
V-40160	15 - 16
V-40170	16 - 17
V-40180	17 - 18
V-40190	18 - 19
V-40200	19 - 20
V-40210	20 - 21
V-40220	21 - 22
V-40230	22 - 23
V-40240	23 - 24
V-40250	24 - 25
V-40260	25 - 26



Boquilla ER-32

Código	Medida mm
V-32030	2 - 3
V-32040	3 - 4
V-32050	4 - 5
V-32060	5 - 6
V-32070	6 - 7
V-32080	7 - 8
V-32090	8 - 9
V-32100	9 - 10
V-32110	10 - 11
V-32120	11 - 12
V-32130	12 - 13
V-32140	13 - 14
V-32150	14 - 15
V-32160	15 - 16
V-32170	16 - 17
V-32180	17 - 18
V-32190	18 - 19
V-32200	19 - 20



Boquilla ER-25

Código	Medida mm
V-25030	2 - 3
V-25040	3 - 4
V-25050	4 - 5
V-25060	5 - 6
V-25070	6 - 7
V-25080	7 - 8
V-25090	8 - 9
V-25100	9 - 10
V-25110	10 - 11
V-25120	11 - 12
V-25130	12 - 13
V-25140	13 - 14
V-25150	14 - 15
V-25160	15 - 16

Boquilla OZ-25 Fraccional

Código	Medida
OZ-25 1/8	1/8
OZ-25 3/16	3/16
OZ-25 1/4	1/4
OZ-25 5/16	5/16
OZ-25 3/8	3/8
OZ-25 7/16	7/16
OZ-25 1/2	1/2
OZ-25 9/16	9/16
OZ-25 5/8	5/8
OZ-25 11/16	11/16
OZ-25 3/4	3/4
OZ-25 13/16	13/16
OZ-25 7/8	7/8
OZ-25 15/16	15/16
OZ-25 1"	1"

Cortador Vertical Carburo 4F Plano con Recubrimiento Power A

Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-101-3282	1/64	1/8	3/64	1.1/2"
M-211-202-1	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-204-1	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-206-1	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-208-1	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-210-1	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-214-1	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-218-1	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-222-1	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-230-1	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-238-1	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-246-1	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-254-1	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-262-1	1/2	1/2	1"	3"
M-211-264-1	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-266-1	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-270-1	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-272-1	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-274-1	1"	1"	1.1/2"	4"

Cortador Vertical Carburo 4F Bola con Recubrimiento Power A

Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-101-3283	1/64	1/8	3/64	1.1/2"
M-211-002-1	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-004-1	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-006-1	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-008-1	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-010-1	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-014-1	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-018-1	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-022-1	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-030-1	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-038-1	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-046-1	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-054-1	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-062-1	1/2	1/2	1"	3"
M-211-064-1	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-066-1	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-070-1	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-072-1	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-074-1	1"	1"	1.1/2"	4"

Cortador Vertical Carburo 4F Plano Largo y EXL con Recubrimiento Power A

Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-204-1	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-206-1	1/8	1/8	1"	3"
M-206-210-1	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-214-1	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-216-1	1/4	1/4	1"	4"
M-206-222-1	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-226-1	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-206-232-1	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-238-1	3/8	3/8	3"	6"
M-206-242-1	7/16	7/16	2"	4"
M-206-252-1	1/2	1/2	2"	4"
M-206-254-1	1/2	1/2	3"	6"
M-206-256-1	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-258-1	5/8	5/8	3"	6"
M-206-262-1	3/4	3/4	3"	6"
M-206-266-1	1"	1"	3"	6"

Cortador Vertical Carburo 4F Bola Largo y EXL con Recubrimiento Power A

Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-004-1	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-006-1	1/8	1/8	1"	3"
M-206-010-1	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-014-1	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-016-1	1/4	1/4	1"	4"
M-206-022-1	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-026-1	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-206-032-1	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-038-1	3/8	3/8	3"	6"
M-206-042-1	7/16	7/16	2"	4"
M-206-052-1	1/2	1/2	2"	4"
M-206-054-1	1/2	1/2	3"	6"
M-206-056-1	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-058-1	5/8	5/8	3"	6"
M-206-062-1	3/4	3/4	3"	6"
M-206-066-1	1"	1"	3"	6"

Cortador Vertical Carburo 4F Plano

Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-211-202	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-204	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-206	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-208	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-210	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-214	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-218	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-222	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-230	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-238	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-246	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-254	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-262	1/2	1/2	1"	3"
M-211-264	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-266	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-270	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-272	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-274	1"	1"	1.1/2"	4"

Cortador Vertical Carburo 4F Bola

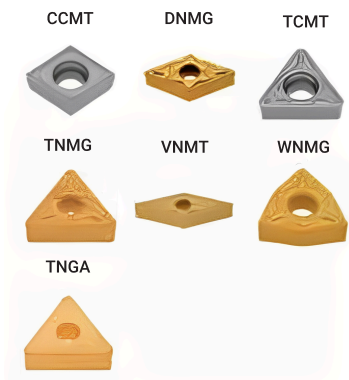
Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-211-002	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-004	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-006	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-008	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-010	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-014	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-018	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-022	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-030	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-038	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-046	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-054	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-062	1/2	1/2	1"	3"
M-211-064	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-066	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-070	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-072	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-074	1"	1"	1.1/2"	4"

Cortador Vertical Carburo 4F Plano Largo y Extra Largo

Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-204	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-206	1/8	1/8	1"	3"
M-206-210	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-214	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-216	1/4	1/4	1"	4"
M-206-222	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-226	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-206-232	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-238	3/8	3/8	3"	6"
M-206-242	7/16	7/16	2"	4"
M-206-252	1/2	1/2	2"	4"
M-206-254	1/2	1/2	3"	6"
M-206-256	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-258	5/8	5/8	3"	6"
M-206-262	3/4	3/4	3"	6"
M-206-266	1"	1"	3"	6"

Cortador Vertical Carburo 4F Bola Largo y Extra Largo

Código	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-004	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-006	1/8	1/8	1"	3"
M-206-010	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-014	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-016	1/4	1/4	1"	4"
M-206-022	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-026	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-206-032	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-038	3/8	3/8	3"	6"
M-206-042	7/16	7/16	2"	4"
M-206-052	1/2	1/2	2"	4"
M-206-054	1/2	1/2	3"	6"
M-206-056	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-058	5/8	5/8	3"	6"
M-206-062	3/4	3/4	3"	6"
M-206-066	1"	1"	3"	6"

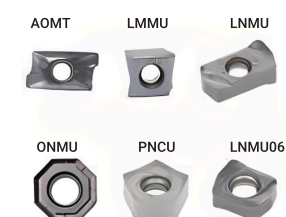
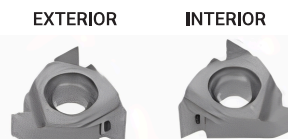


Insertos para Torneado Exterior TUNGALOY

Código	Filo de Corte	Forma/Tamaño/Radio	Grado
6781029	Carburo	CCMT060208-PS	T9225
6780870	Carburo	DNMG150404-TM	T9225
6856717	Carburo	TCMT110204-PM	AH725
6780791	Carburo	TNMG160404-TM	T9225
6780755	Carburo	TNMG160408-TM	T9225
6780874	Carburo	TNMG220408-TM	T9225
6772360	Carburo	VNMG160404-TM	T9225
6780861	Carburo	VNMG160408-ZF	T9225
6780854	Carburo	WNMG080408-TM	T9225
6780897	Carburo	WNMG060408-TM	T9225
6808083	Cerámica	TNGA160404	LX11
6808095	Cerámica	TNGA160408	LX11

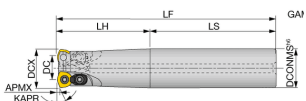
Insertos para Roscado TUNGALOY

Código	Filo de Corte	Tipo	Forma/Tamaño/Radio	Grado
5901519	Carburo	Exterior	16ERAG60-B	AH725
5901523	Carburo	Interior	16IRAG60-B	AH725



Insertos de Fresado TUNGALOY

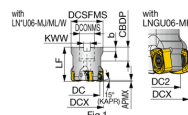
Código	Filo de Corte	Forma/Tamaño/Radio	Grado
5804906	Carburo	AOMT180508PDPR-MJ	AH725
6860045	Carburo	LMMU110708PNER-MJ	AH725
6864162	Carburo	LNMU0303ZER-MJ	AH725
6869924	Carburo	LNMU06X5ZER-MJ	AH725
6861820	Carburo	ONMU0705ANPN-MJ	AH725
6860126	Carburo	PNCU0905GNER-MJ	AH725



Tornillo CSPB-25

Cortadores con Insertos Intercambiables TUNGALOY

Código	Diámetro de Corte (DC)	Diámetro de Corte Max. (DCX)	Prof. Max. de Corte (APMX)	Longitud Funcional (LF)	Inserto	No. de Plaquitas	Tornillo Inserto
6864898	3/4"	3/4"	0.039"	5"	LNMU03 / Lngu03	3	6815313
6864899	3/4"	3/4"	0.039"	6 - 1/2"	LNMU03 / Lngu03	3	6815313
6715184	1"	1"	0.039"	5 - 1/2"	LNMU03 / Lngu03	4	6815313
6864873	1"	1"	0.039"	7"	LNMU03 / Lngu03	4	6815313

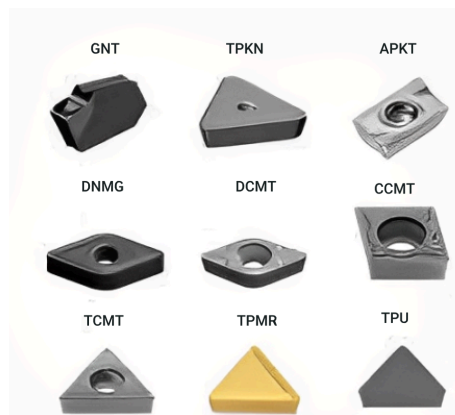


Cortadores con Insertos Intercambiables TUNGALOY

Código	Diámetro de Corte (DC)	Diámetro de Corte Max. (DCX)	Prof. Max. de Corte (APMX)	Longitud Funcional (LF)	Diám. Interior (DCONMS)	Inserto	No. de Plaquitas	Tornillo Inserto
6879572	3"	3"	0.059"	2.48"	1"	LNMU06 Lngu06	7	6821842

Insertos de Carburo TMX

Código	Forma/Tamaño/Radio	Grado
113-0169-37	GTN-3N	PH3235
111-0455-68	TPKN 1603 PDTR	PH6920
111-0609-68	TPKN 2204 PDSR	PH6920
111-2158-68	APKT 160408 PDSR-X1	PH6920
112-1292-G4	DNMG 150408-SS	PH7920
112-1667-G4	DCMT 11T302-FM	PH7920
112-1687-G4	CCMT 09T308-MP	PH7920
112-1840-L8	TCMT 16T308-MP	PH5125
6-TPM-221LA	TPMR 110304	C5
6-TPM-3225	TPMR 160308	C5
*6-TPU-433LA	TPU / TPUN 220412	C5



*Hasta agotar existencias



Machuelo Semicónico Milimétrico Norma DIN 13

Código	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-27616-2	M2 x 0.40	36	8	2.8	2.1
V-27622-2	M2.5 x 0.45	40	9	2.8	2.1
V-27626-2	M3 x 0.50	40	11	3.5	2.7
V-27630-2	M4 x 0.70	45	13	4.5	3.4
V-27634-2	M5 x 0.80	50	16	6	4.9
V-26318-2	M6 x 0.75	50	14	6	4.9
V-27638-2	M6 x 1.00	50	19	6	4.9
V-26324-2	M8 x 0.75	50	19	6	4.9
V-26326-2	M8 x 1.00	56	22	6	4.9
V-27642-2	M8 x 1.25	56	22	6	4.9
V-27644-2	M9 x 1.25	63	22	7	5.5
V-26336-2	M10 x 1.00	63	20	7	5.5
V-26338-2	M10 x 1.25	70	24	7	5.5
V-27646-2	M10 x 1.50	70	24	7	5.5
V-27648-2	M11 x 1.50	70	24	8	6.2
V-26344-2	M12 x 1.00	70	22	9	7
V-26346-2	M12 x 1.25	70	22	9	7
V-26348-2	M12 x 1.50	70	22	9	7
V-27650-2	M12 x 1.75	75	29	9	7
V-26353-2	M14 x 1.00	70	22	11	9
V-26354-2	M14 x 1.25	70	22	11	9
V-26356-2	M14 x 1.50	70	22	11	9
V-27654-2	M14 x 2.00	80	30	11	9
V-26362-2	M16 x 1.00	70	22	12	9
V-26366-2	M16 x 1.50	70	22	12	9
V-27658-2	M16 x 2.00	80	32	12	9
V-26370-2	M18 x 1.00	80	22	14	11
V-26372-2	M18 x 1.50	80	22	14	11
V-26374-2	M18 x 2.00	80	22	14	11
V-27662-2	M18 x 2.50	95	40	14	11
V-26378-2	M20 x 1.00	80	22	16	12
V-26384-2	M20 x 1.50	80	22	16	12
V-26386-2	M20 x 2.00	80	22	16	12
V-27666-2	M20 x 2.50	95	40	16	12
V-26390-2	M22 x 1.00	80	22	18	14.5
V-26394-2	M22 x 1.50	80	22	18	14.5
V-26396-2	M22 x 2.00	80	22	18	14.5
V-27670-2	M22 x 2.50	100	40	18	14.5
V-26500-2	M24 x 1.00	90	22	18	14.5
V-26504-2	M24 x 1.50	90	22	18	14.5
V-26506-2	M24 x 2.00	90	22	18	14.5
V-27674-2	M24 x 3.00	110	50	18	14.5
V-26518-2	M27 x 2.00	90	22	20	16
V-27676-2	M27 x 3.00	110	50	20	16
V-26530-2	M30 x 1.50	90	22	22	18
V-27678-2	M30 x 3.50	125	56	22	18



Machuelo Semicónico Milimétrico Izquierdo Norma DIN 13

Código	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-27026-3	M3 x 0.50	40	11	3.5	2.7
V-27030-3	M4 x 0.70	45	13	4.5	3.4
V-27034-3	M5 x 0.80	50	16	6	4.9
V-27038-3	M6 x 1.00	50	19	6	4.9
V-27042-3	M8 x 1.25	56	22	6	4.9
V-27046-3	M10 x 1.50	70	24	7	5.5
V-27050-3	M12 x 1.75	75	29	9	7
V-27054-3	M14 x 2.00	80	30	11	9
V-27058-3	M16 x 2.00	80	32	12	9
V-27062-3	M18 x 2.50	95	40	14	11
V-27066-3	M20 x 2.50	95	40	16	12

Juego (kit) de Insertos Helicoil para Bujía, Machuelo e Insertos Solos

Machuelo STI

Código	Medida Machuelo	Largo Total	Largo Corte	Diámetro Zanco	Diámetro Punta	Diámetro Corte
V-03635	M14 x 1.25	90	45	12	14	15.6



Juego de Insertos para Helicoil

Código	Medida Machuelo	Medida Broca	No. de Insertos
V-04096	M14 x 1.25	14.40	5(8.40), 5(12.40), 5(16.40)



Insertos de Roscado

Código	Medida	Largo mm
V-07128	M14 x 1.25	8.40
V-07228	M14 x 1.25	12.40
V-07328	M14 x 1.25	16.40



Juego de Machuelos Milimétricos Norma DIN 13



Código	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-27626	M3 x 0.50	40	11	3.5	2.7
V-27630	M4 x 0.70	45	13	4.5	3.4
V-27634	M5 x 0.80	50	16	6	4.9
V-27638	M6 x 1.00	50	19	6	4.9
V-27642	M8 x 1.25	56	22	6	4.9
V-27646	M10 x 1.50	70	24	7	5.5
V-27650	M12 x 1.75	75	29	9	7
V-27654	M14 x 2.00	80	30	11	9
V-27658	M16 x 2.00	80	32	12	9
V-27662	M18 x 2.50	95	40	14	11
V-27666	M20 x 2.50	95	40	16	12
V-27674	M24 x 3.00	110	50	18	14.5
V-27676	M27 x 3.00	110	50	20	16
V-27678	M30 x 3.50	125	56	22	18

Maneral para Machuelo en "T" con Matraca

Código	Rango de Sujeción	Largo mm
V-10001	M3-10 1/8-3/8	85
V-10002	M5-12 7/32-1/2	100
V-10010	M3-10 1/8-3/8	250
V-10020	M5-12 7/32-1/2	300

Maneral de Acero para Machuelo Tipo Garrote

Código	Rango de Sujeción	Largo mm
V-14000	M1-8 1/16-1/4	130
V-14015	M1-12 1/16-1/2	176
V-14030	M5-20 7/32-3/4	380
V-14040	M11-27 7/16-1"	500

Maneral para dado Tipo Garrote

Código	Diámetro Dado	Largo mm
V-15525	1	224
V-15538	1.1/2	315
V-15550	2	560
V-15563	2.1/2	630

Juego de Brocas, Machuelos, Dados y Manerales (Contiene 44 herramientas y estuche)

Código	Medida Machuelo	Medida Dado	Medida Broca	Maneral Machuelo Tipo	Maneral Dado Diámetro	Cuenta Hilos
V-49111SE	M 3-4-5-6-8-10-12	M 3-4-5-6-8-10-12	2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5/10.2	#1 y #2	20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14	55° Whitworth 60° métrico



SOLUCIONES

Ofrecemos una amplia gama de maquinaria CNC, herramientas de corte, medición y sujeción, así como accesorios, abrasivos y suministros especializados en la industria metalmecánica

COBERTURA



- Chihuahua
- Durango
- Zacatecas
- Sonora
- Guadalajara
- Sonora
- San Luis Potosí
- Querétaro
- Monterrey
- Baja California
- Aguascalientes
- Coahuila
- Sinaloa

Nuestros clientes

Un camino avalado por los mejores

Relaciones duraderas que reflejan nuestro compromiso con los clientes.

INDUSTRIAS

- ▶ Maquinado
- ▶ Ferretera
- ▶ Automotriz
- ▶ Aeroespacial
- ▶ Tecnología
- ▶ Manufacturera

INDTEC

Máquinas y Herramientas

Contáctanos



(614) 438 4164



(614) 363 28 72



ventas@indtecdemexico.com



ventas@indtecmx.com



www.indtecdemexico.com

Síguenos en:



Av. Industrias #18002 Granjas del Valle C.P. 31183.
Chihuahua, Chihuahua, México.